

# MODEL BMWBU0029

PL

## W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. Wsporniki rurowe  $\Phi$  25 – 2 szt.
4. Uchwyt dolny z kompletem śrub.
5. Łącznik górny z kompletem śrub
6. 2 śruby imbusowe M10x60 mm wraz z podkładkami.
7. 2 śruby imbusowe M8x25 mm wraz z podkładkami.

EN

## The set includes:

1. Right piping.
2. Left piping.
3. Piping brackets  $\Phi$ 25 – 2 pcs.
4. Bottom bracket with set of bolts.
5. Top connector with set of bolts.
6. 2 allen bolts M10x60 mm with washers.
7. 2 allen bolts M8x25 mm with washers.

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Przy montażu zaleca się uchwyty mocujące przykręcić docelowo, natomiast orurowanie założyć swobodnie, dopiero na końcu skrócić.

1. Zdemontować aluminiową osłonę dolną silnika.
2. Założyć od dołu w przedniej części silnika w pustym otworze technologicznym uchwyt dolny orurowania (Rys. 1 pkt. 1).
3. Zdemontować po obydwu stronach oryginalne śruby M10x40 mm wewnątrz ramy tylnej, a następnie zamocować w ich miejscu wsporniki rurowe mocujące orurowanie. Do ich przykręcenia użyć śrub M10x60 mm z zestawu (Rys. 2 pkt. 2 i 3).
4. Zamontować prawe i lewe orurowanie na zainstalowane uchwyty (Rys. 3 pkt. 4, Rys. 4 pkt. 5).
5. Przykręcić dolne uchwyty orurowania od spodu silnika w pustych otworach technologicznych wykorzystując śruby imbusowe M8x25 mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 6).
6. Połączyć prawe i lewe orurowanie łącznikiem z zestawu (Rys. 6 pkt. 7).
7. Całość orurowania przykręcić docelowo.
8. Założyć ponownie tylko jedną mniejszą osłonę silnikową.

EN

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to tighten the mounting brackets, while piping set up freely and tighten them at the end.

1. Remove the bottom aluminum covers of the engine.
2. Install the bottom bracket in an empty technological hole from the bottom in the front part of the engine (Fig. 1 pt. 1).
3. Remove on the left and right side the original bolts inside the rear frame, and then screw on their place piping brackets  $\Phi$ 25. Screw them using M10x60 mm bolts from the set ( Fig. 2 pts. 2 and 3).
4. Screw both piping parts to the installed brackets (Fig. 3 pt. 4, Fig. 4 pt. 5).
5. Screw the lower brackets of the piping from to the empty technological holes on the bottom of the engine using allen bolts M8x25 mm from the set (Fig. 5 pt. 6).
6. Connect the left and right piping by top connector (Fig. 6, point 7).
7. Tighten all the piping.
8. Install only one smaller cover of the motor (uninstalled in step 1).

Instrukcja montażu gmoli/ Installation instruction for crash bars

# MODEL BMWBU0029

