

# MODEL BMWBA0048V2

**W skład zestawu wchodzi** (w nawiasach podano numer elementu na schemacie zestawu instalacyjnego):

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. Uchwyt dolny wraz z:
  - 3.1. 2 śrubami M10x25 mm i podkładkami
  - 3.2. śrubą M10x90 mm z podkładkami i nakrętką
4. Uchwyt górny lewy wraz z:
  - 4.1. śrubą M10x25 mm, podkładkami i nakrętką
  - 4.2. 2 śrubami M6x60 mm z podkładkami
5. Uchwyt boczny lewy wraz z:
  - 5.1. śrubą M6x20 mm z podkładkami i nakrętką
  - 5.2. śrubą M6x20 mm z podkładką
6. 2 śruby imbusowe M8x20 mm z podkładką
7. Uchwyt górny prawy wraz z:
  - 7.1. śrubą M10x25 mm, podkładkami i nakrętką
  - 7.2. 2 śrubami M6x60 mm z podkładkami
8. Uchwyt boczny prawy wraz z:
  - 8.1. śrubą M6x20 mm z podkładkami i nakrętką
  - 8.2. śrubą M6x20 mm z podkładką
9. Łącznik rurowy z
  - 9.1. 2 śrubami M10x25 mm z podkładką



Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu złe przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek można użyć średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Zdemontować dolną część owiewki poniżej cylindrów (Rys. 8 pkt. 10), aby poprawić dostęp do punktów montażowych.
2. Założyć od dołu w przedniej części silnika w pustym otworze technologicznym (Rys. 2 pkt. 3.2) uchwyt dolny orurowania (Rys. 3 pkt. 3) za pomocą śruby M10x90 mm (Rys. 2 pkt. 3.2). Po założeniu uchwyty przykręcić na miejsce zdemontowaną w kroku 1 część owiewki (Rys. 11 i 12 pkt. 10).
3. Zdemontować śruby M6 od wspornika owiewki z lewej strony w przedniej części silnika (Rys. 4 pkt. 4.2).  
**UWAGA! zwrócić szczególną uwagę na możliwość wypadnięcia oryginalnych tulejek dystansowych znajdujących się na śrubach .**
4. Założyć uchwyt montażowy górny lewy (Rys. 9 pkt. 4) wraz z nowymi dłuższymi śrubami M6x60 mm z zestawu w miejscu uprzednio zdemontowanych śrub (Rys. 4 pkt. 4.2).
5. Zamontować uchwyt boczny lewy (Rys. 12 pkt. 5) przykręcając go za pomocą śruby M6x20 mm z podkładką (Rys. 12 pkt. 5.2) w pusty otwór technologiczny z boku cylindra (Rys. 9 pkt. 5.2).
6. Zamontować lewe orurowanie (Rys. 12 pkt. 2):
  - na zainstalowany uchwyt górny lewy wykorzystując śruby M10x25 mm z nakrętką (Rys. 12 pkt. 4.1),
  - u dołu w przedniej części na uprzednio zamontowany uchwyt dolny przedni (Rys. 6 i 12 pkt. 3) wykorzystując śrubę M10x25 mm (Rys. 6 i 12 pkt. 3.1),
  - w tylnej części przykręcić w pusty otwór technologiczny w spodniej części silnika (Rys. 2 i 3 pkt. 6) wykorzystując śrubę M8x20 mm z zestawu (Rys. 7 pkt. 6),
  - przykręcić gmoli do uchwyty lewego bocznego zainstalowanego w kroku 5 za pomocą śruby M6x20 mm z nakrętką (Rys. 12 pkt. 5.1).
7. Czynności z kroków 3-6 powtórzyć zakładając prawą stronę orurowania.
8. Połączyć u dołu prawą i lewą stronę łącznikiem rurowym (Rys. 6 i 7 pkt. 9).
9. Całość orurowania skręcić docelowo. Uchwyt dolny można dokręcić za pomocą 2 kluczy płaskich.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

# MODEL BMWBA0048V2

## The set includes:

1. Right piping.
2. Left piping.
3. Lower front bracket with:
  - 3.1. 2 bolts M10x25 mm and washers
  - 3.2. bolt M10x90 mm with washers and nut
4. Upper left bracket with:
  - 4.1. bolt M10x25 mm, washers and nut
  - 4.2. 2 bolts M6x60 mm with washers
5. Left side bracket with:
  - 5.1. bolt M6x20 mm with washers and nut
  - 5.2. bolt M6x20 mm with washer
6. 2 allen bolts M8x20 mm with washer
7. Upper right bracket with:
  - 7.1. bolt M10x25 mm, washers and nut
  - 7.2. 2 bolts M6x60 mm with washers
8. Right side bracket with:
  - 8.1. bolt M6x20 mm with washers and nut
  - 8.2. bolt M6x20 mm with washer
9. Pipe connector with
  - 9.1. 2 bolts M10/25 mm with washer

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

1. Remove the bottom part of fairings under the engine (Fig. 8 pt. 10) to improve access to mounting points.
2. Install the lower front bracket (Fig. 3 pt. 3) in an empty technological hole on the bottom front part of the engine (Fig. 3 pt. 3.2 ) using M10x90 mm bolt (Fig. 2 pt. 3.2).
3. Remove the M6 bolts of fairing's bracket on the left side of the front part of the engine (Fig. 4 pt. 4.2).

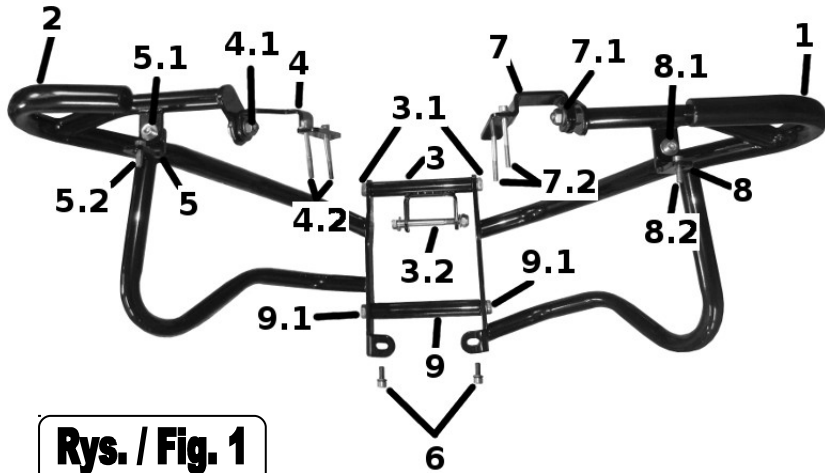
**WARNING! Pay special attention to the possibility of falling out of the original spacer sleeves placed on bolts.**

4. Install left upper bracket (Fig. 9 pt. 4) with new longer bolts M6x60 mm from the set in place of bolts disassembled in step 3 (Fig. 4 pt. 4.2).
5. Install left side bracket (Fig. 12 pt. 5) using M6x20 mm bolt with washer (Fig. 12 pt. 5.2) in empty technological hole on the front side of the cylinder (Fig. 9 pt. 5.2).
6. Install the left part of piping (Fig. 12 pt. 2):
  - on the previously installed upper left bracket using the M10x25 mm with a nut (Fig. 12 pt. 4.1),
  - in the bottom front part on the previously installed lower front bracket (Fig. 6 and 12 pt. 3) using the M10x25 mm bolt (Fig. 6 and 12 pt. 3.1) ,
  - in the rear part screw it in an empty technological hole on bottom part of the engine (Fig. 2 and 3 pt. 6) using M8x20 mm bolt from the set (Fig. 7 pt. 6),
  - screw it to the left side bracket installed step 5 using M6x20 mm bolt with nut (Fig. 12 pt. 5.1).
7. Steps 3-6 repeat during installation of the right side.
8. Connect at the bottom the right and left side of the piping using a pipe connector (Fig. 6 and 7 pt. 9).
9. Tighten all the piping.

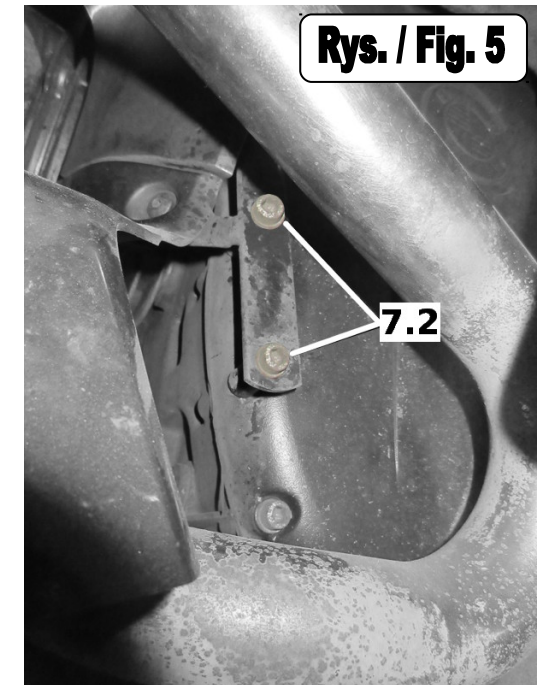
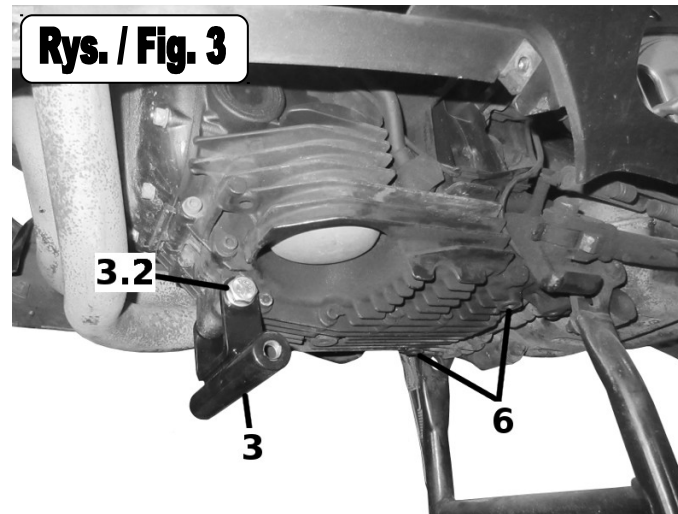
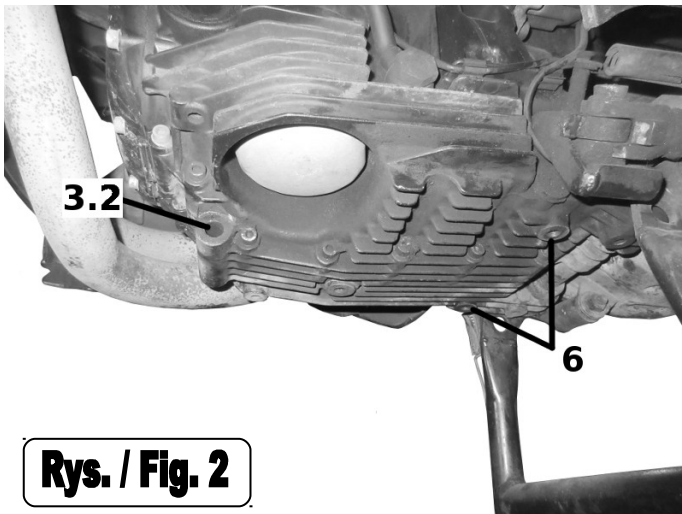
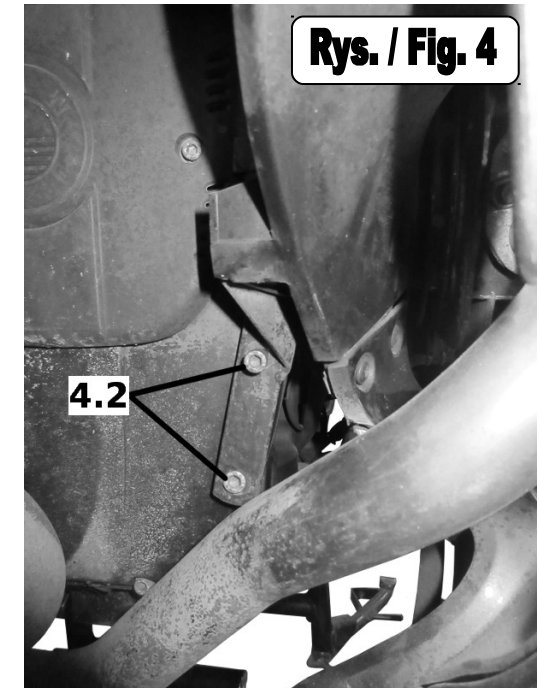
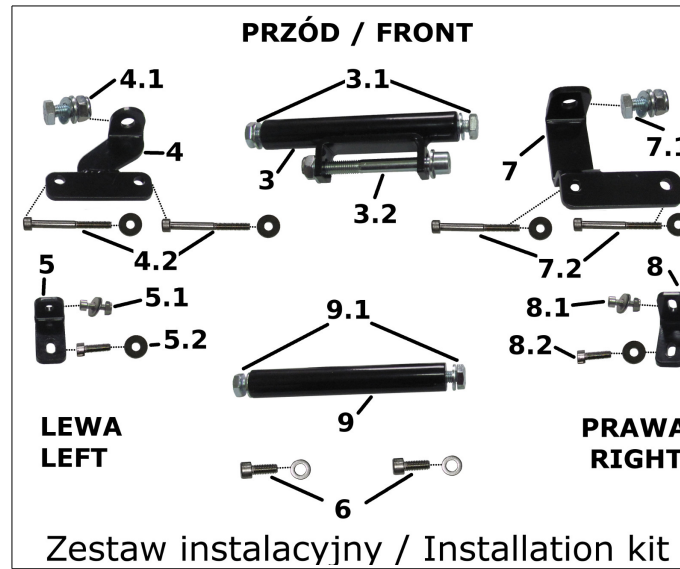
After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Instrukcja montażu gmoli/ Installation instruction for crash bars

# MODEL BMWBA0048V2



Rys. / Fig. 1



# MODEL BMWBA0048V2

