

BMW R 1200 GS (04-12)

W skład zestawu wchodzi (rys.1):

1. Orurowanie lewe
2. Orurowanie prawe
3. Śruba imbusowa M10 80mm wraz z tulejką dystansową 50mm
4. Śruba imbusowa M10 80mm wraz z tulejką dystansową 50mm
5. Śruba imbusowa M12 100mm wraz z tulejką dystansową 45mm
6. Śruba imbusowa M12 90mm wraz z tulejką dystansową 35mm
7. Śruba imbusowa M6 30mm
8. Śruba imbusowa M6 20mm
9. Dwie śruby M10 30mm
10. Łącznik

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Zapoznać się z szczegółowym zdjęciem sytuacyjnym (rys. 1).

1. Zdemontować z lewej strony oryginalną śrubę silnikową (rys.2) oraz śrubę pod zbiornikiem trzymającą przewód olejowy.
2. Założyć lewe orurowanie na motocykl u dołu w przedniej części wykorzystując pusty otwór technologiczny, wkręcając śrubę imbusową M10 80mm wraz z tulejką dystansową 50mm (rys.2 pkt 1).
W tylnej części należy wkręcić śrubę imbusową M12 100mm wraz z tulejką dystansową 45mm (rys.2 pkt 2).
3. Górną część orurowania lewego przykręcić śrubą imbusową M6 30mm z zestawu (rys.3 pkt 3).
4. Zdemontować z prawej strony oryginalną śrubę silnikową (rys 4).
5. Założyć prawe orurowanie na motocykl u dołu w przedniej części wykorzystując pusty otwór technologiczny, wkręcając śrubę imbusową M10 80mm wraz z tulejką dystansową 50mm (rys.4 pkt 4).
W tylnej części należy wkręcić śrubę imbusową M12 90mm wraz z tulejką dystansową 35mm (rys.4 pkt 5).
6. Górną część orurowania prawego przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą imbusową M6 20mm z zestawu (rys.5 pkt 6)
7. Połączyć prawe i lewe orurowanie łącznikiem z zestawu wykorzystując do tego celu śruby imbusowe M10 30mm (rys.6 pkt 7)
8. Całość orurowania skrócić docelowo .



www.heed.com.pl

BMW R 1200 GS (04-12)

The set includes (Fig. 1) :

1. Left piping
2. Right piping
3. Allen screw M10 80mm with 50mm spacer sleeve
4. Allen screw M10 80mm with 50mm spacer sleeve
5. Allen screw M12 100mm with spacer sleeve 45mm
6. Allen screw M12 90mm with spacer sleeve 35mm
7. Allen screw M6 30mm
8. Allen screw M6 20mm
9. Two screws M10 30mm
10. Connector

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

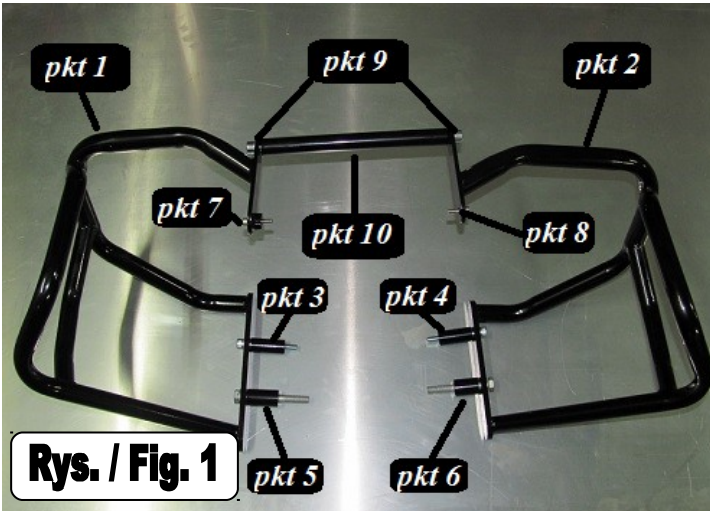
Refer to the detailed picture (Fig. 1).

1. Remove the original motor's screw on the left (Fig. 2) and the screw under the tank holding the oil line.
2. Install the left piping on a motorcycle at the bottom of the front using the empty hole, tightening the Allen screw M10 80mm with 50mm spacer sleeve (Fig. 2 , point 1). At the back fix the Allen screw M12 100mm with 45mm spacer sleeve (Fig. 2, point 2).
3. The upper part of the left pipe fix with the screw M6 30mm from the set (Fig. 3 , point 3).
4. Remove the original motor's screw on the right side.(Fig. 4).
5. Install the piping on a motorcycle on the right side at the bottom of the front using the empty hole tightening the Allen screw M10 80mm with 50mm spacer sleeve (Fig. 4 , point 4). At the back fix Allen screw M12 with 90mm 35mm spacer sleeve (Fig. 4 , point 5).
6. The upper part of the right pipe install in the empty hole using the Allen screw M6 20mm of the set (Fig. 5 , point 6).
7. Connect the left and right side with the connector of the set using the Allen screws M10 30mm (Fig. 6 , Item 7).
8. Turn on the entire piping .

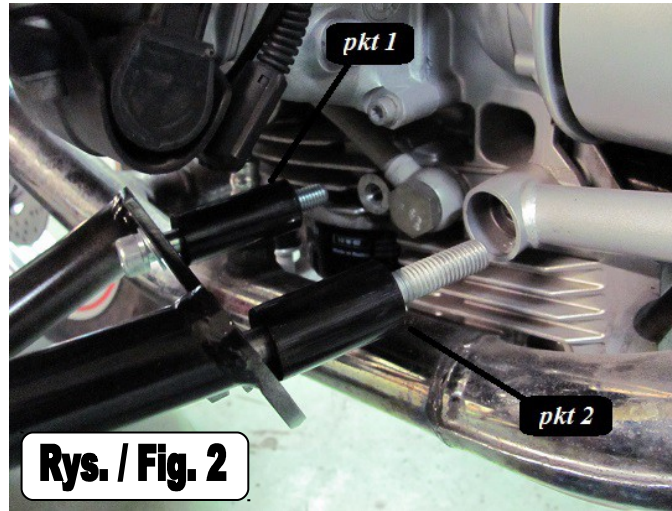


Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

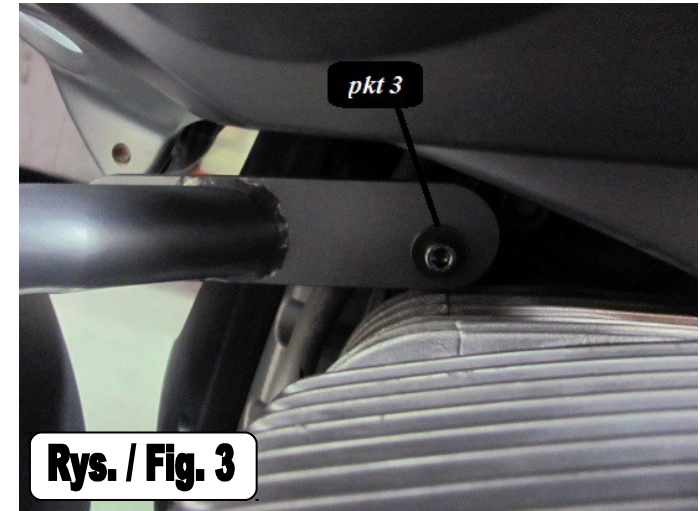
BMW R 1200 GS (04-12)



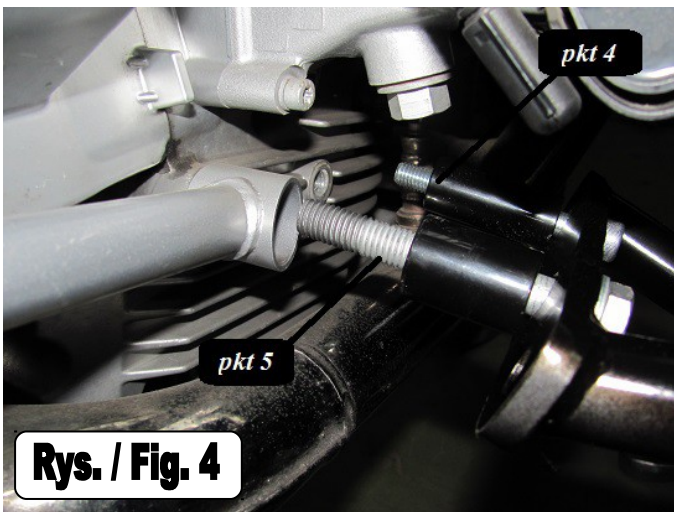
Rys. / Fig. 1



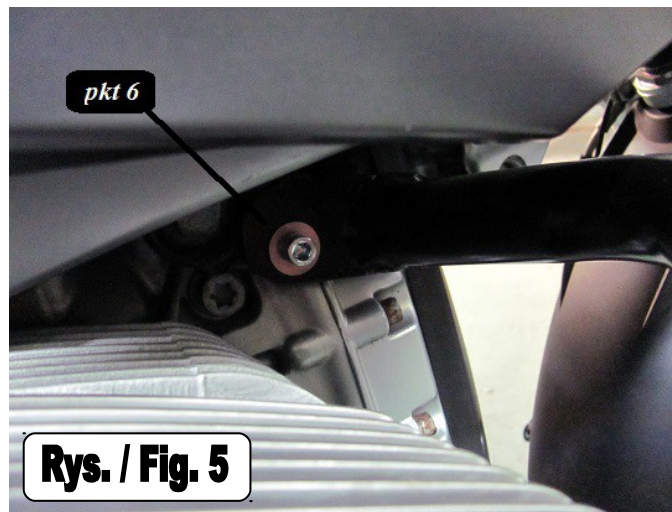
Rys. / Fig. 2



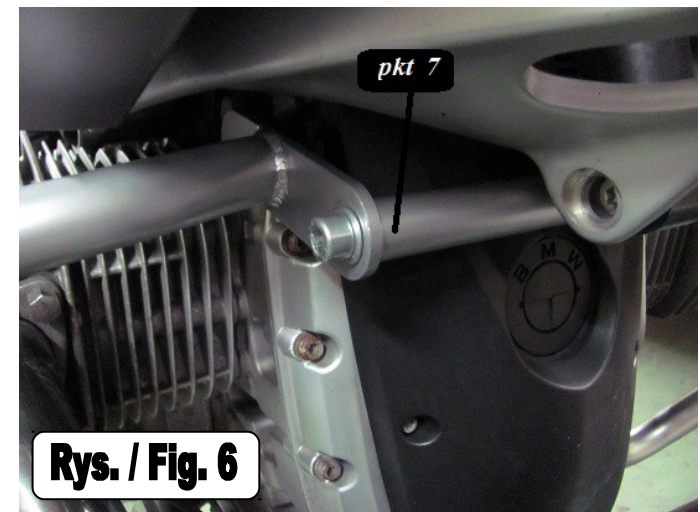
Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5



Rys. / Fig. 6