

MODEL BMWBA0084

PL

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. Płyta dolna.
4. 2 śruby M8x90 mm z tulejkami dystansowymi 59 mm i podkładkami.
5. 2 śruby M8x55 mm z tulejkami dystansowymi 26 mm i podkładkami.
6. 4 śruby imbusowe M8x25 mm z podkładkami i nakrętkami.
7. Śruba M8x30 mm z podkładkami i nakrętką.
8. Śruba M8x55 mm z tulejką dystansową 26 mm, podkładkami i nakrętką.

EN

The set includes (Fig. 1):

1. Right piping.
2. Left piping.
3. Bottom plate.
4. 2 bolts M8x90 mm with spacer sleeves 59 mm and washers.
5. 2 bolts M8x55 mm with spacer sleeves 26 mm and washers.
6. 4 socket head bolts M8x25 mm with washers and nuts.
7. Bolt M8x30 mm with washers and nut.
8. Bolt M8x55 mm with spacer sleeve 26 mm, washers and nut.

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Zainstalować dolną płytę orurowania (Rys. 1 i 2 pkt. 3), przykręcając ją w puste otwory technologiczne po spodniej stronie silnika:
 - w przedniej części użyć 2 śrub M8x90 mm z tulejkami dystansowymi 59 mm (Rys. 1 i 2 pkt. 4),
 - w tylnej części użyć 2 śrub M8x55 mm z tulejkami dystansowymi 26 mm (Rys. 1 i 2 pkt. 5).
2. Zamontować lewe orurowanie (Rys. 1 i 2 pkt. 2):
 - w dolnej części przykręcić orurowanie do zainstalowanej w kroku 1 płyty dolnej 2 śrubami M8x25 mm z nakrętkami z zestawu (Rys. 2 pkt. 6),
 - w górnej części przykręcić orurowanie do pustego otworu technologicznego przy użyciu śruby M8x30 mm z nakrętką z zestawu (Rys. 3 pkt. 7).
3. Analogicznie do punktu 2 zamontować prawe orurowanie (Rys. 1 pkt. 1). W montażu prawej strony występuje jedna różnica. W górnej części należy użyć śruby M8x55 mm z tulejką dystansową 26 mm (Rys. 4 pkt. 8).
4. Dokręcić wszystkie śruby i nakrętki trzymające orurowanie.

EN

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

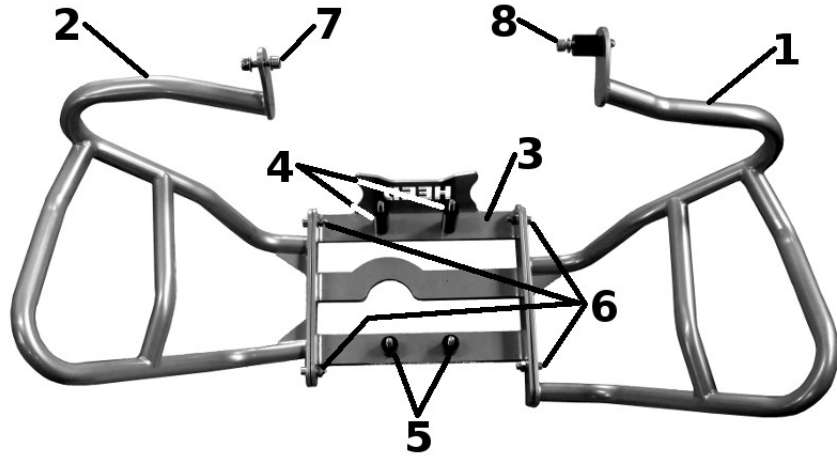
During installation it is recommended to set up piping freely.

1. Install bottom plate (Fig. 1 i 2 pt. 3). Fasten it in an empty technological holes on the bottom part of the engine:
 - in front part use 2 bolts M8x90 mm with spacer sleeves 59 mm (Fig. 1 i 2 pt. 4),
 - in rear part use 2 bolts M8x55 mm with spacer sleeves 26 mm (Fig. 1 i 2 pt. 5).
2. Install left piping (Fig. 1 i 2 pt. 2):
 - in lower part screw the piping to the bottom plate installed in step 1, use 2 bolts M8x25 mm with nuts from the set (Fig. 2 pt. 6),
 - in upper part screw to the empty technological hole using M8x30 mm bolt with the nut from the set (Fig. 3 pt. 7).
3. Install right piping analogously to step 2 (Fig. 1 pt. 1). In installation of the right part is one difference. In the upper part should be used M8x55 mm bolt with spacer sleeve 26 mm (Fig. 4 pt. 8).
4. Tighten all bolts and nuts holding the piping.

www.heed.com.pl

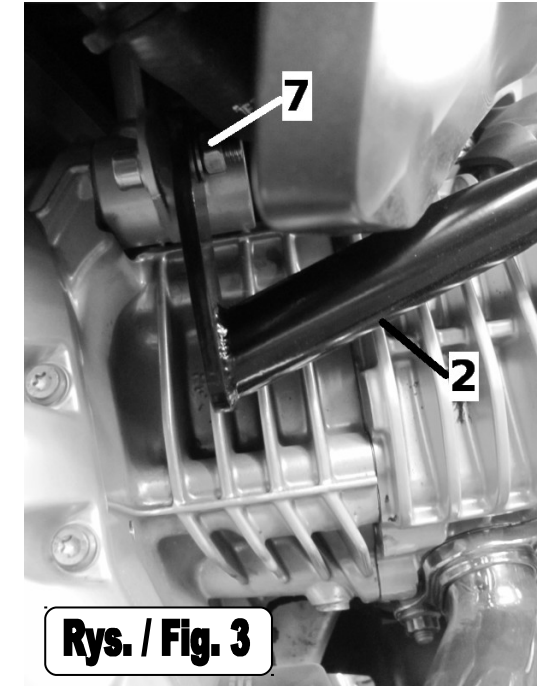
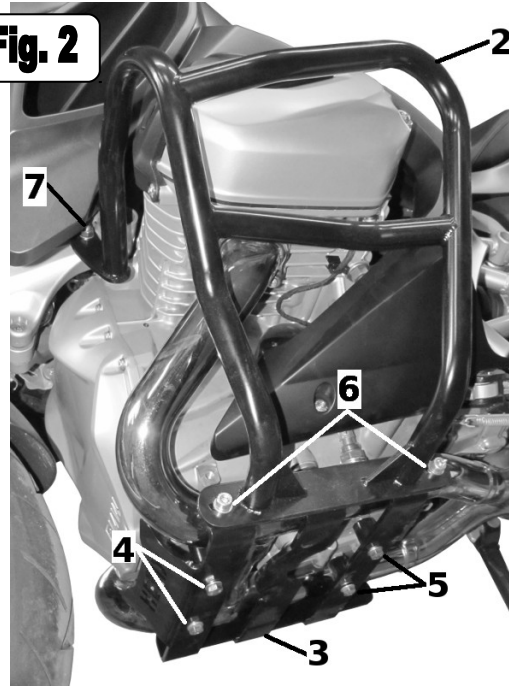
Instrukcja montażu gmoli/ Installation instruction for crash bars

MODEL BMWBA0084

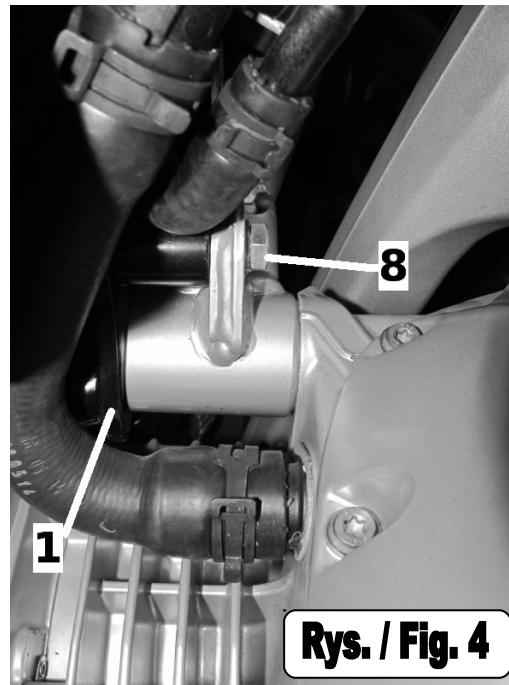


Rys. / Fig. 1

Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4

