

MODEL BMWBA0036

PL

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Orurowanie lewe
2. Orurowanie prawe
3. Śruba imbusowa M10x100 mm wraz z tulejką dystansową 70mm
4. Śruba imbusowa M10x90 mm wraz z tulejką dystansową 60mm
5. Śruba imbusowa M12x120 mm wraz z tulejką dystansową 64mm
6. Śruba imbusowa M12x100 mm wraz z tulejką dystansową 43mm
7. Śruba imbusowa M6x40 mm
8. Śruba imbusowa M6x40 mm
9. Łącznik wraz z dwiema śrubami i podkładkami M8x20 mm

EN

The set includes (Fig. 1) :

1. Left piping
2. Right piping
3. Socket head bolt M10x100 mm with 70 mm spacer sleeve
4. Socket head bolt M10x90 mm with 60 mm spacer sleeve
5. Socket head bolt M12x120 mm with 64 mm spacer sleeve
6. Socket head bolt M12x100 mm with 43 mm spacer sleeve
7. Socket head bolt M6x40 mm
8. Socket head bolt M6x40 mm
9. Connector with socket head bolts M8x20 mm

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Przed instalacją należy z poznać się z rysunkiem poglądowym Rys. 1.

1. Zdemontować z lewej strony oryginalną śrubę silnikową (Rys. 2) oraz śrubę pod zbiornikiem trzymającą przewód olejowy.
2. Założyć lewe orurowanie na motocykl:
 - w dolnej przedniej części wkręcając śrubę imbusową M10x100 mm wraz z tulejką dystansową 70 mm w pusty otwór technologiczny (Rys. 2 pkt. 1).
 - w tylnej części należy wkręcić śrubę M12x120 mm wraz z tulejką dystansową 64 mm (Rys. 2 pkt. 2).
3. Górną część orurowania lewego przykręcić śrubą imbusową M6x40 mm z zestawu (Rys. 3 pkt. 3).
4. Zdemontować z prawej strony oryginalną śrubę silnikową (Rys. 4).
5. Założyć prawe orurowanie na motocykl:
 - w dolnej w przedniej części wkręcić śrubę imbusową M10x90 mm wraz z tulejką dystansową 60 mm w pusty otwór technologiczny (Rys. 4 pkt. 4).
 - w tylnej części należy wkręcić śrubę M12x100 mm wraz z tulejką dystansową 43 mm (Rys. 4 pkt. 5).
6. Górną część orurowania prawego przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą imbusową M6x40 mm z zestawu (Rys. 5 pkt. 6)
7. Połączyć prawe i lewe orurowanie łącznikiem z zestawu wykorzystując do tego celu śruby imbusowe M8x20 mm (Rys. 6 pkt. 7).
8. Całość orurowania skręcić docelowo.

EN

Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

Refer to the detailed picture (Fig. 1).

1. Remove the original engine bolt on the left (Fig. 2) and the bolt under the tank holding the oil line.
2. Install the left piping on a motorcycle:
 - at the bottom front part using the empty hole, tightening the socket head bolt M10x100 mm with 70 mm spacer sleeve (Fig. 2 , pt. 1).
 - at the rear part fix the hex bolt M12x120 mm with 64 mm spacer sleeve (Fig. 2 , pt. 2).
3. The upper part of the left pipe fix with the bolt M6x40 mm from the set (Fig. 3 , pt. 3).
4. Remove the original motor's bolt on the right side.(Fig. 4).
5. Install the right piping on a motorcycle:
 - at the bottom front part using the empty hole, tightening the socket head bolt M10x90 mm with 60 mm spacer sleeve (Fig. 4 , pt. 4).
 - at the rear part fix bolt M12x100 mm with 43mm spacer sleeve (Fig. 4 , pt. 5).
6. The upper part of the right pipe install in the empty hole using the socket head bolt M6x40 mm from the set (Fig. 5 , pt. 6)
7. Connect the left and right side with the connector of the set using the socket head bolts M8x20 mm (Fig. 6 , pt. 7).
8. Tighten all the piping.

MODEL BMWBA0036

