

BMW R 1200 S

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe.
2. Orurowanie prawe.
3. Szpilka silnikowa M12x284 mm z dwiema tulejkami dystansowymi 24 mm, podkładkami i nakrętkami.
4. Śruba M12x120 mm z tulejką dystansową 68 mm i podkładką.
5. Śruba M10x100 mm z tulejką dystansową 68 mm i podkładką.
6. Śruba M12x110 mm z tulejką dystansową 52 mm i podkładką.
7. Śruba M10x100 mm z tulejką dystansową 63 mm i podkładką.
8. Przedłużenie ogranicznika nachylenia – 2 szt.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. W przedniej części motocykla usunąć fabryczną szpilkę silnikową (Rys. 2 pkt. 3) i zastąpić ją szpilką silnikową M12x284 mm z zestawu (Rys.1 pkt.3). Następnie na obu jej końcach umieścić tuleję dystansową 24 mm.
2. Po wymianie szpilki silnikowej usunąć śrubę silnikową z lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 4)
UWAGA! Nie usuwać śruby silnikowej przy wyjętej szpilce silnikowej!
3. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 4 pkt. 1):
 - w górnej części założyć orurowanie na zainstalowaną w kroku 1 szpilkę silnikową i przykręcić nakrętką (Rys. 4 pkt. 3),
 - w dolnej tylnej części przykręcić śrubą M12x120 mm z tulejką dystansową 68 mm (Rys. 1, 3 i 4 pkt. 4) w miejscu śruby wykręconej w kroku 2,
 - w przedniej dolnej części przykręcić śrubą M10x100 mm z tulejką dystansową 68 mm (Rys. 1, 3 i 4 pkt. 5) w pusty otwór technologiczny (Rys. 2 pkt. 5)
4. Usunąć śrubę silnikową z prawej strony motocykla (Rys. 5 pkt. 6)
UWAGA! Nie usuwać śruby silnikowej przy wyjętej szpilce silnikowej!
5. Zainstalować prawe orurowanie (Rys. 6 pkt. 2):
 - w górnej części założyć orurowanie na zainstalowaną w kroku 1 szpilkę silnikową i przykręcić nakrętką (Rys. 1 i 6 pkt. 3),
 - w dolnej tylnej części przykręcić śrubą M12x110 mm z tulejką dystansową 52 mm (Rys. 1 i 6 pkt. 6) w miejscu śruby wykręconej w kroku 4,
 - w przedniej dolnej części przykręcić śrubą M10x100 mm z tulejką dystansową 63 mm (Rys. 1 i 6 pkt. 7) w pusty otwór technologiczny (Rys. 5 pkt. 7)
6. Wykręcić ograniczniki nachylenia motocykla (Rys. 7 pkt. 9) z obu podnóżków przednich, a następnie przedłużyć je elementami dostarczonymi w zestawie (Rys. 8 i 9 pkt. 8) i ponownie wkręcić na miejsce (Rys. 9 pkt. 9). Przedłużenie ograniczników powoduje zmniejszenie maksymalnego wychylenia motocykla o 2°.
7. Przykręcić docelowo całe orurowanie.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

BMW R 1200 S

EN

The set includes:

1. Left piping
2. Right piping
3. Engine pin M12x284 mm with two spacer sleeves 24 mm, washers and nuts.
4. M12x120 mm bolt with 68 mm spacer sleeve and washer.
5. M10x100 mm bolt with 68 mm spacer sleeve and washer.
6. M12x110 mm bolt with 52 mm spacer sleeve and washer.
7. M10x100 mm bolt with 63 mm spacer sleeve and washer.
8. Lean angle limiters extender- 2pcs.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

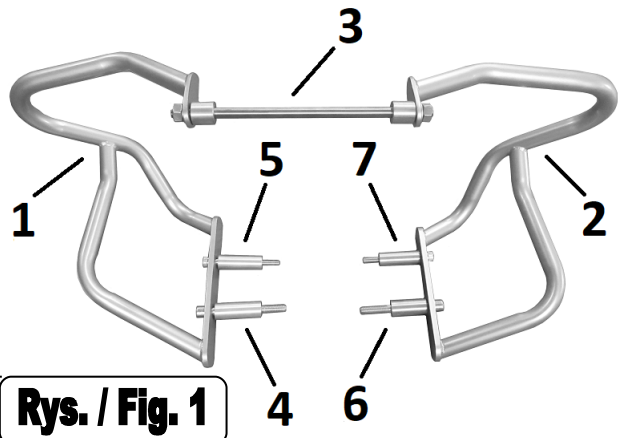
Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

1. Remove factory engine pin from the front side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 9), then replace it to M12x284 mm from the set (Fig. 1 pt. 3) and on the both ends of it insert 24 mm spacer sleeve.
2. After engine pin change, remove engine bolt from the left side of motorcycle (Fig. 2 pt. 3).
WARNING! Do not remove engine bolt when engine pin is taken out!
3. Install left piping (Fig. 4 pt. 1):
 - in the upper side, install piping on engine pin, which was installed in step 1, then screw nut on it (Fig. 4 pt. 3),
 - in the lower rear side screw M12x120 mm bolt with 68 mm spacer sleeve (Fig. 1, 3 and 4 pt. 4), instead of the bolt which was removed in step 2,
 - in the front lower side screw M10x100 mm bolt with 68 mm spacer sleeve (Fig. 1, 3 and 4 pt. 5) in empty technological hole (Fig. 2 pt. 5).
4. Remove motor bolt from the right side of motorcycle (Fig. 5 pt. 6)
WARNING! Do not remove engine bolt when engine pin is taken out!
5. Install right piping (Fig. 6 pt. 2):
 - in the upper side, install piping on engine pin, which was installed in step 1, then screw nut on it (Rys. 1 i 6 pt. 3),
 - in the lower rear side screw M12x110 mm bolt with 52 mm spacer sleeve (Fig. 1 and 6 pt.6), instead of the bolt which was removed in step 4,
 - in the lower front side, screw M10x100 mm bolt with 63 mm spacer sleeve (Rys. 1 and 6 pt. 7) in empty technological hole (Fig. 5 pt. 7).
6. Unscrew lean angle limiters (Fig. 7 pt. 9) from the both front footrests, extend them with extension slope limiters from set (Fig. 8 and 9 pt. 8) and then screw them again. The extension of slope limiters cause decrease of maximum motorcycle lean angle for 2°.
7. Tighten all the bolts.

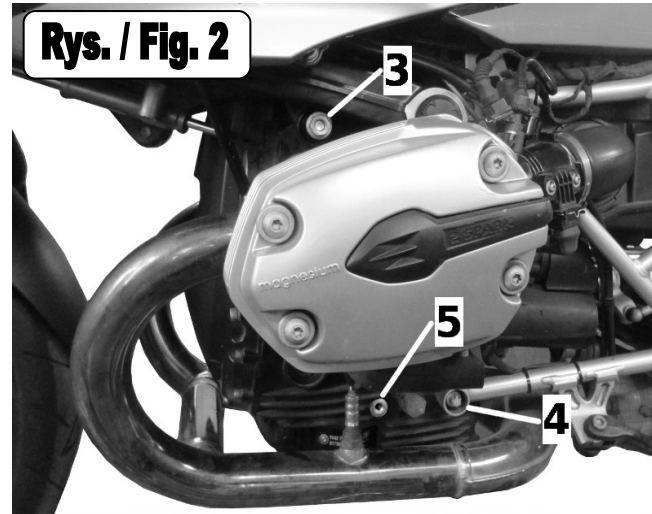
After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

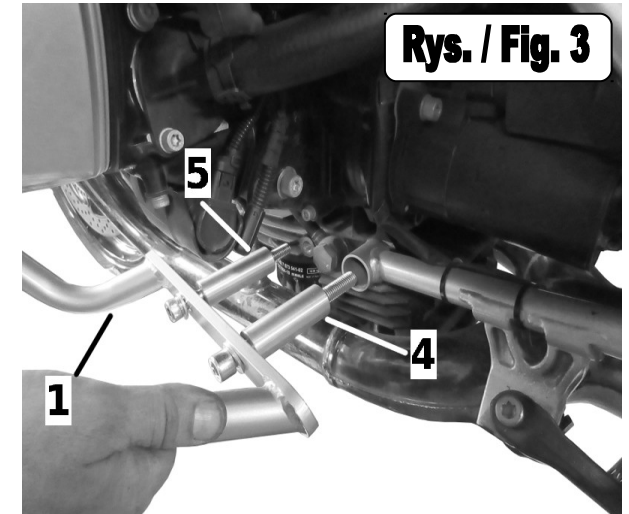
BMW R 1200 S



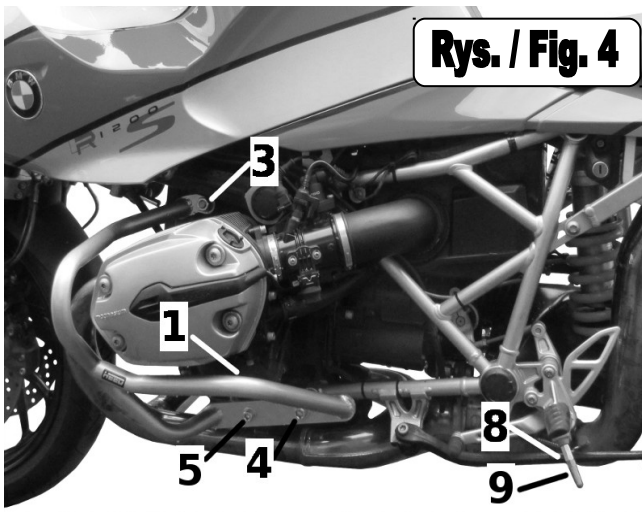
Rys. / Fig. 1



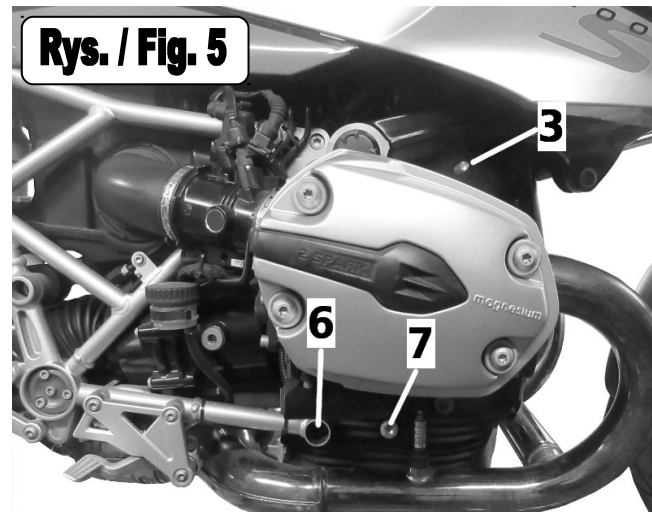
Rys. / Fig. 2



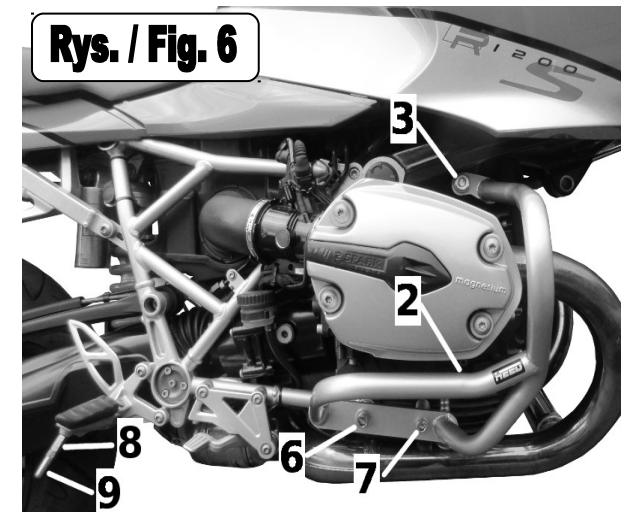
Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5



Rys. / Fig. 6

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

BMW R 1200 S

