

# MODEL BMWBU0154

## W skład zestawu wchodzi:

1. Gmoł lewy
2. Gmoł prawy
3. 2 śruby M10x50 mm z podkładkami
4. 2 śruby M10x50 mm z podkładkami i tulejkami dystansowymi 20 mm
5. 2 śruby M8x80 mm z podkładkami i nakrętkami
6. 2 tulejki dystansowe 50 mm
7. Śruba silnikowa M12x350 mm z 2 podkładkami i 2 nakrętkami
8. 2 tulejki dystansowe 62 mm

PL

## The set includes:

1. Left crash bar
2. Right crash bar
3. 2 bolts M10x50 mm with washers
4. 2 bolts M10x50 mm With washers and spacers sleeves 20 mm
5. 2 bolts M8x80 mm with washers and nuts
6. 2 spacer sleeves 50 mm
7. Engine bolt M12x350 mm with 2 washers and 2 nuts
8. 2 spacer sleeves 62 mm

EN

# HEED

[www.heed.com.pl](http://www.heed.com.pl)

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną.

Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarły podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek można użyć średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Usunąć długą śrubę silnikową (Rys. 2 i 3 pkt. 7) i w jej miejscu umieścić śrubę silnikową M12x350 mm z zestawu (Rys. 4 pkt. 7).
2. Na obu końcach zainstalowanej w kroku 2 śruby silnikowej umieścić tulejki dystansowe 62 mm (Rys. 4 pkt. 8).
3. Usunąć śrubę silnikową z lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 3).
4. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 5 pkt. 1):
  - w górnej tylnej części założyć na zainstalowaną w kroku 1 śrubę silnikową i przykręcić nakrętką (Rys. 5 pkt. 7),
  - w dolnej tylnej części przykręcić śrubą M10x50 mm z zestawu w miejscu śruby silnikowej wykręconej w kroku 3 (Rys. 5 pkt. 3),
  - w przedniej dolnej części przykręcić w pusty otwór technologiczny śrubą M10x50 mm z tuleją dystansową 20 mm (Rys. 5 i 6 pkt. 4),
  - w przedniej górnej części przykręcić w pusty otwór technologiczny za pomocą śruby M8x80 mm z nakrętką (Rys. 5 i 6 pkt. 5) i tulejką dystansową (Rys. 6 pkt. 6).
5. Powtórzyć analogicznie kroki 3 i 4 instalując prawe orurowanie (Rys. 7 pkt. 2).
6. Dokręcić docelowo wszystkie śruby trzymające orurowanie.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., “Loctite”) might be used to secure all screws, bolts and nuts.

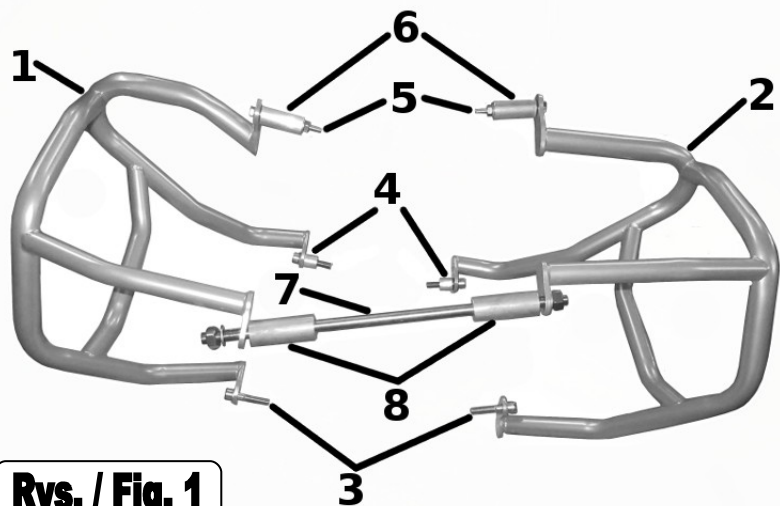
1. Remove long engine bolt (Fig. 2 i 3 pt. 7) and in its place put engine bolt M12x350 mm from the set (Fig. 4 pt. 7).
2. On both ends of bolt installed in step 1 place spacer sleeves 62 mm (Fig. 4 pt. 8).
3. Remove engine bolt on the left side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 3).
4. Install left crash bar (Fig. 5 pt. 1):
  - in upper rear part put on installed in step 1 engine bolt and screw by nut (Fig. 5 pt. 7),
  - in lower rear part screw it in place of bolt removed in step 3 by M10x50 mm from the set (Fig. 5 pt. 3),
  - in front lower part screw it in empty technological hole using M10x50 mm with spacer sleeve 20 mm (Fig. 5 and 6 pt. 4),
  - in front upper part screw it in empty technological hole using M8x80 mm bolt with nut (Fig. 5 and 6 pt. 5) and spacer sleeve (Fig. 6 pt. 6).
5. Repeat analogously steps 3 and 4 installing right crash bar (Fig. 7 pt. 2).
6. Tighten all the bolts and nuts.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

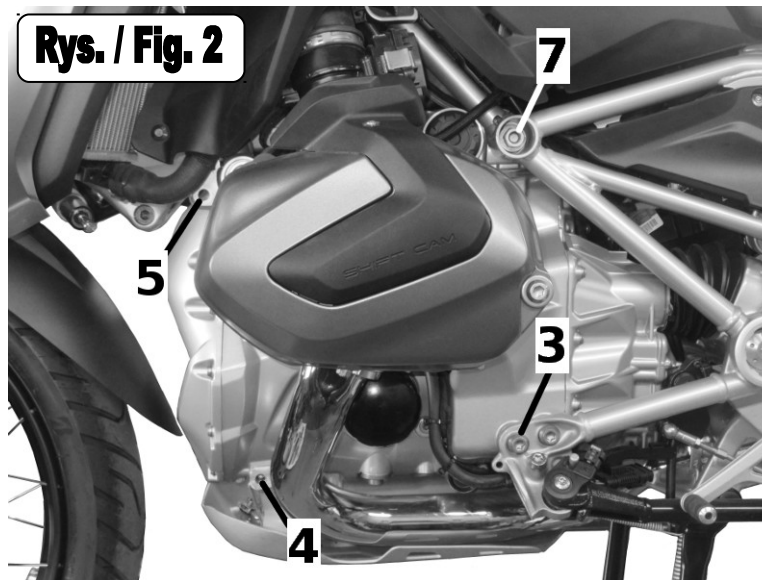
PL

EN

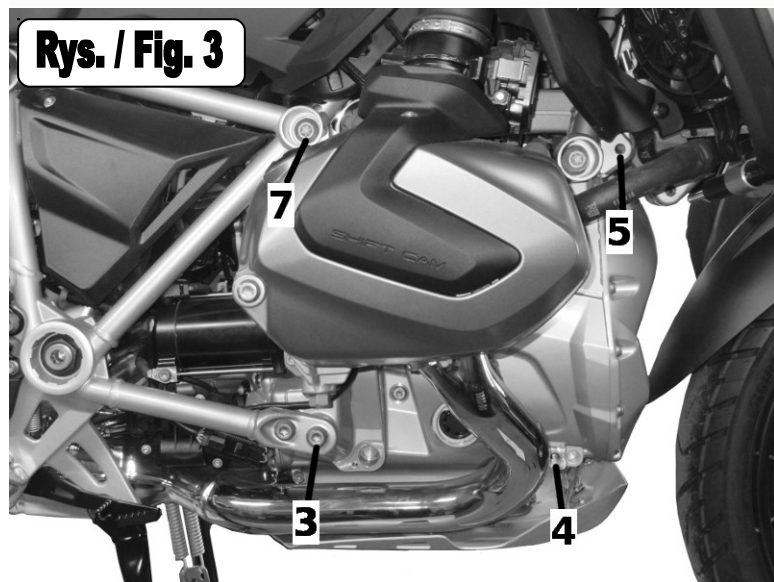
# MODEL BMWBU0154



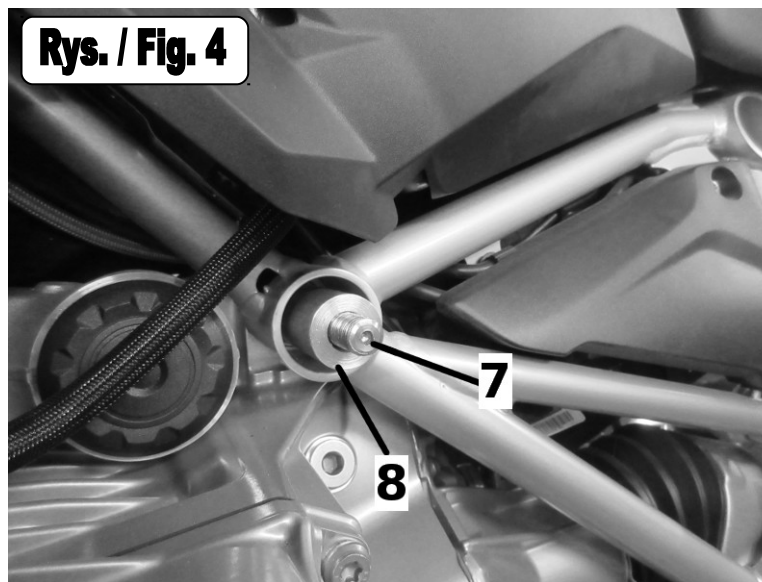
Rys. / Fig. 1



Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3

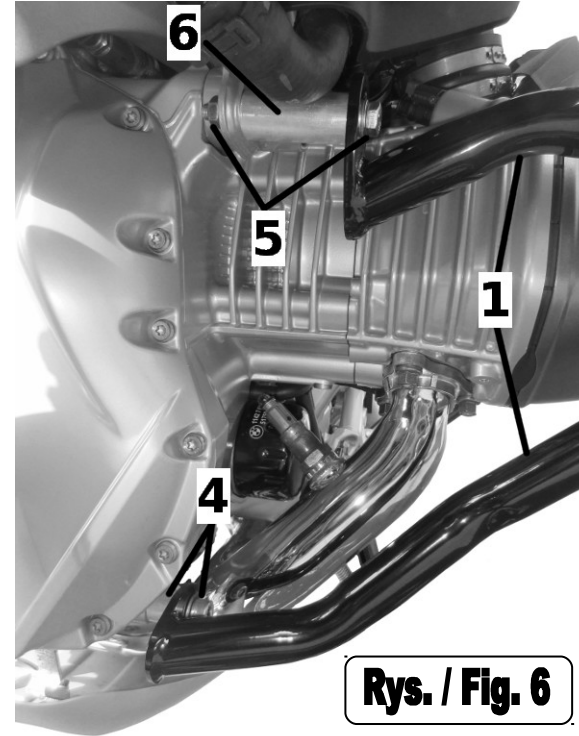
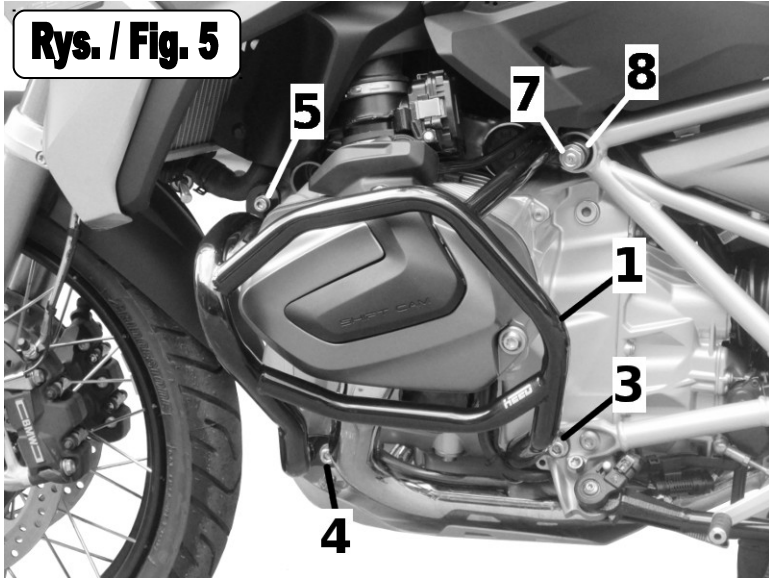


Rys. / Fig. 4

# MODEL BMWBU0154



Rys. / Fig. 5



Rys. / Fig. 6

Rys. / Fig. 7

