

HONDA XL 600 TRANSALP (89-96)

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe
2. Orurowanie prawe
3. Tulejka dystansowa 10mm lewa
4. Tulejka dystansowa 34mm prawa
5. Śruba silnikowa M8/150 mm
6. Śruba lewa M10/45 mm
7. Śruba prawa M12/50 mm
8. 2 obejmy typu „U”

PL

The set includes:

1. Left piping
2. Right piping
3. Left spacer sleeve 10mm
4. Right spacer sleeve 34mm
5. Engine bolt M8/150 mm
6. Left bolt M10/45 mm
7. Right bolt M12/50 mm
8. 2 „U” clamps

EN



www.heed.com.pl

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Zapoznać się z szczegółowym zdjęciem sytuacyjnym (poprawnie zamontowanym częściami zestawu) rys. 1.

1. Zdemontować dolną, plastikową osłonę silnika.
2. Zdemontować oryginalną śrubę na prawym secie (Rys. 2 pkt.1).
3. Zdemontować oryginalną śrubę silnikową w przedniej części motocykla w jej miejscu założyć prawe orurowanie wykorzystując dłuższą śrubę z zestawu M8/150 wraz z tuleją dystansową prawą 34mm(Rys. 3 pkt.2).
4. Tylnią część orurowania przykręcić do uprzednio zdemontowanej śruby seta wykorzystując dłuższą śrubę z zestawu M12/50 (Rys. 4 pkt.4).
5. Górną część orurowania przykręcić obejmą typu „U” (Rys. 5 pkt.5).
6. Te same czynności wykonać zakładając lewe orurowanie wykorzystując krótszą tuleję dystansową 10 mm na śrubę silnikową (Rys. 3 pkt.3) , a w tylnej części orurowania śrubę M10/45 mm z zestawu.
6. Całość orurowania skręcić docelowo i założyć dolną osłonę silnikową.

EN

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams and brake hoses, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

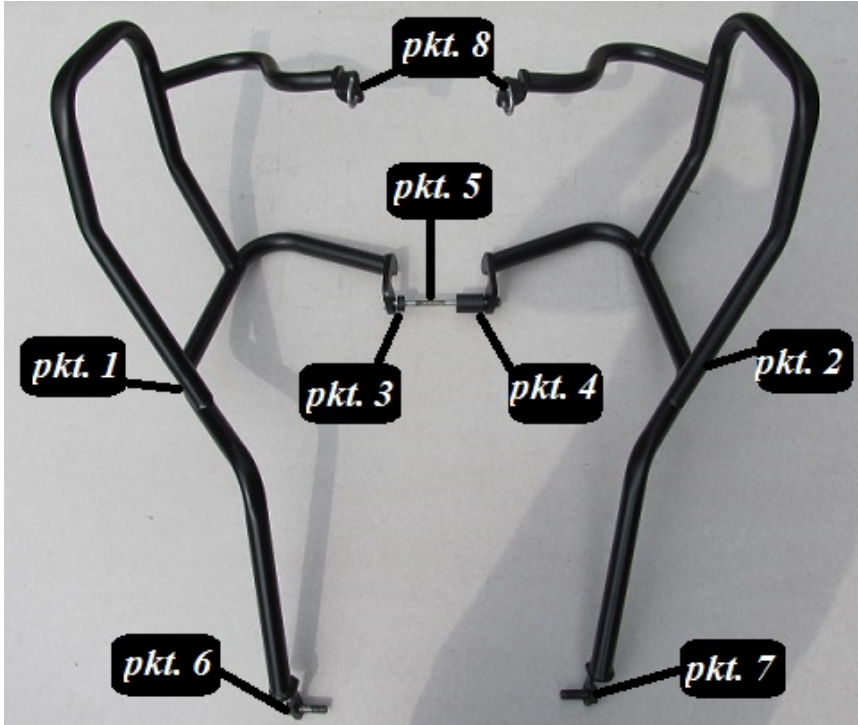
Before starting the installation look to the Figure 1, which shows complex piping and location of its individual elements.

During installation it is recommended to set up piping freely.

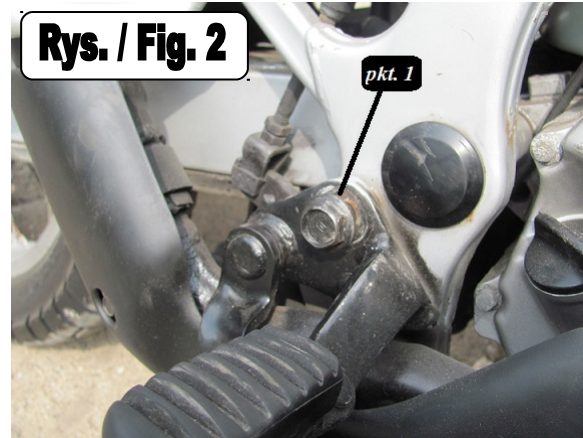
1. Uninstall bottom plastic engine cover.
2. Remove original bolt from footrest mounting plate (Figure 2 pkt. 1).
3. Uninstall original engine bolt in front part of the motorcycle. In place of uninstalled screw install right piping using longer M8/150 mm bolt with right spacer sleeve 34 mm from the set (Figure 3 pkt. 2)
4. Use M12/50 mm bolt from the set to screw rear part of piping in place of previously uninstalled footrest holding bolt (Figure 4 pkt. 4).
5. Upper piping part attach using „U” clamp (Figure 5 pkt. 5).
6. Repeat the same steps installing the left part of piping. Note that on the left side you have to use shorter spacer sleeve 10 mm on engine bolt (Figure 3 pkt. 3) and M10/45 mm screw on the rear part.
7. Tighten all screws of the piping and install bottom plastic engine cover.

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

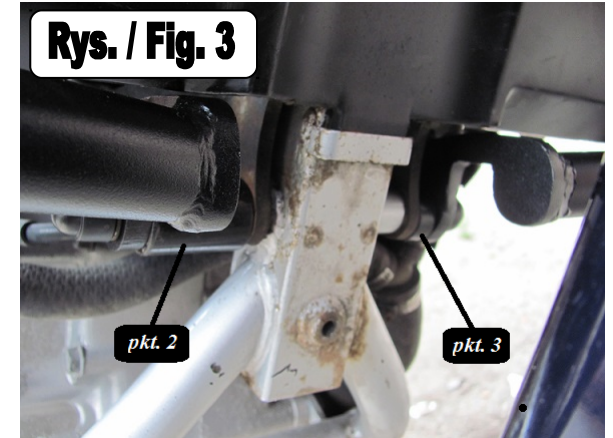
HONDA XL 600 TRANSALP (89-96)



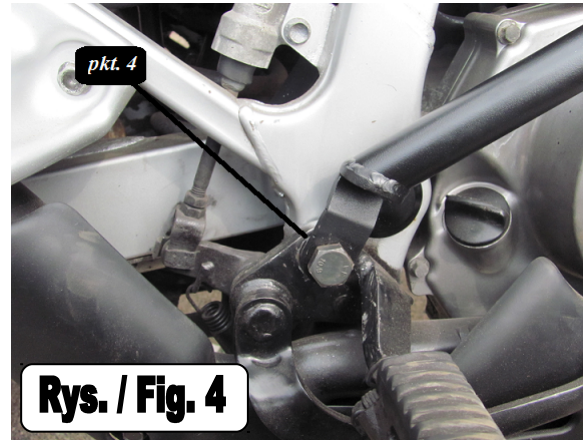
Rys. / Fig. 1



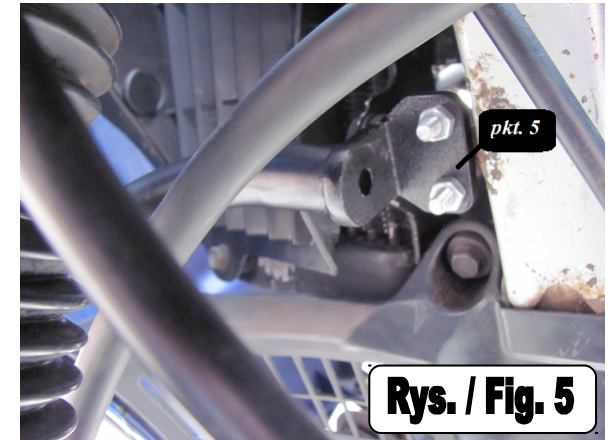
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5