

Kawasaki ER-6n

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe górne.
2. Orurowanie prawe górne.
3. Orurowanie lewe dolne.
4. Orurowanie prawe dolne.
5. 2 obejmy typu U.
6. 2 śruby imbusowe M6x20 mm z podkładkami i nakrętkami.
7. Śruba imbusowa M10x60 mm z podkładką i nakrętką.
8. Szpilka M10x130 mm z podkładką i 2 nakrętkami.
9. Śruba z łbem stożkowym M8x60 mm z tulejką dystansową 4 mm.
10. Śruba z łbem soczewkowym M8x50 mm z tulejką dystansową 8 mm.
11. Śruba z łbem soczewkowym M8x50 mm z tulejką dystansową 4 mm.
12. Śruba z łbem soczewkowym M8x50 mm z tulejką dystansową 8 mm.



Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Wykręcić śrubę silnikową z lewej strony motocykla (Rys. 1 pkt. 7).
 2. Zainstalować orurowanie lewe górne (Rys. 2 pkt. 1):
 - w tylnej części na obejmę typu U do ramy motocykla (Rys. 2 pkt. 5),
 - w przedniej górnej części przykręcić śrubą M6x20 mm (Rys. 2 pkt. 6) wykorzystując pusty otwór technologiczny w ramie motocykla (Rys. 1 pkt. 6),
 - w dolnej części orurowanie zostawiamy chwilowo nie przykręcone, zostanie ono później przykręcone wraz z orurowaniem dolnym lewym w miejscu usuniętej w kroku 1 śruby silnikowej.
 3. Wykręcić śrubę silnikową z prawej strony analogicznie do kroku 1. Należy zwrócić uwagę na znajdującą się na śrubie tulejkę dystansową, która ma pozostać na miejscu po zainstalowaniu orurowania (Rys. 3 pkt. 11).
 4. W miejscu wykręconej w kroku 3 śruby należy wkręcić szpilkę M10x130 mm z zestawu. Przy tej operacji od wewnętrznej strony należy zmienić nakrętkę w przeznaczonym do tego gnieździe na dostarczoną ze szpilką (Rys. 4 pkt. 8).
 5. Zainstalować orurowanie prawe górne (Rys. 5 pkt. 2):
 - w tylnej części na obejmę typu U do ramy motocykla (Rys. 5 pkt. 5),
 - w przedniej górnej części przykręcić śrubą M6x20 mm wykorzystując pusty otwór technologiczny w ramie motocykla (Rys. 5 pkt. 6),
 - w dolnej części orurowanie zakładamy na zainstalowaną w kroku 4 szpilkę i zostawiamy chwilowo nie przykręcone, zostanie ono przykręcone wraz z orurowaniem dolnym lewym (Rys. 5 pkt. 8).
 6. Wykręcić 2 śruby z tylnego lewego seta (Rys. 1 pkt. 9 i 10).
 7. Zainstalować lewe orurowanie dolne (Rys. 6 pkt. 3):
 - w tylnej części przykręcić lekko śrubą z łbem soczewkowym M8x50 mm z tulejką dystansową 8 mm w miejscu śruby wykręconej w kroku 6 (Rys. 6 pkt. 10),
 - wsunąć uchwyt orurowania za dźwignię zmiany biegów w sposób pokazany na Rys. 6,
 - w przedniej części przykręcamy wraz z dolnym uchwytem orurowania górnego śrubą M10x60 mm z nakrętką w miejscu śruby silnikowej usuniętej w kroku 1 (Rys. 2 pkt. 7),
 - w tylnej części przykręcić orurowanie dolne w miejscu śruby wykręconej w kroku 6 używając śruby M8x60 mm z łbem stożkowym i tulejki dystansowej 4 mm z zestawu (Rys. 7 pkt. 9).
 8. Analogicznie do kroku 6 wykręcić śruby z tylnego seta z prawej strony.
 9. Zainstalować prawe orurowanie dolne (Rys. 5 pkt. 4):
 - w przedniej części zakładamy orurowanie na zainstalowaną w kroku 4 szpilkę i dokręcamy nakrętką (przy dokręcaniu szpilkę należy przytrzymać śrubokrętem w sposób wskazany na Rys. 9 pkt. 8, w razie potrzeby możemy ją nieco wkręcić lub wykręcić z wewnętrznej nakrętki),
 - w tylnej części mocujemy orurowanie dolne w miejscu śrub wykręconych w kroku 8 używając śrub z łbem soczewkowym z zestawu – M8x50 mm z tulejką 4 mm (Rys. 5 i 8 pkt. 11) i M8x50 mm z tulejką 8 mm (Rys. 5 i 8 pkt. 12).
 10. Dokręcić docelowo wszystkie śruby i nakrętki trzymające orurowanie.
- Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

Kawasaki ER-6n

EN

The set includes:

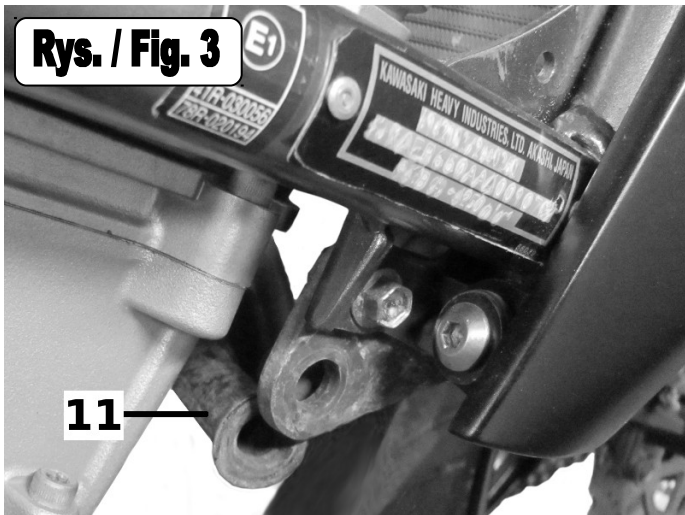
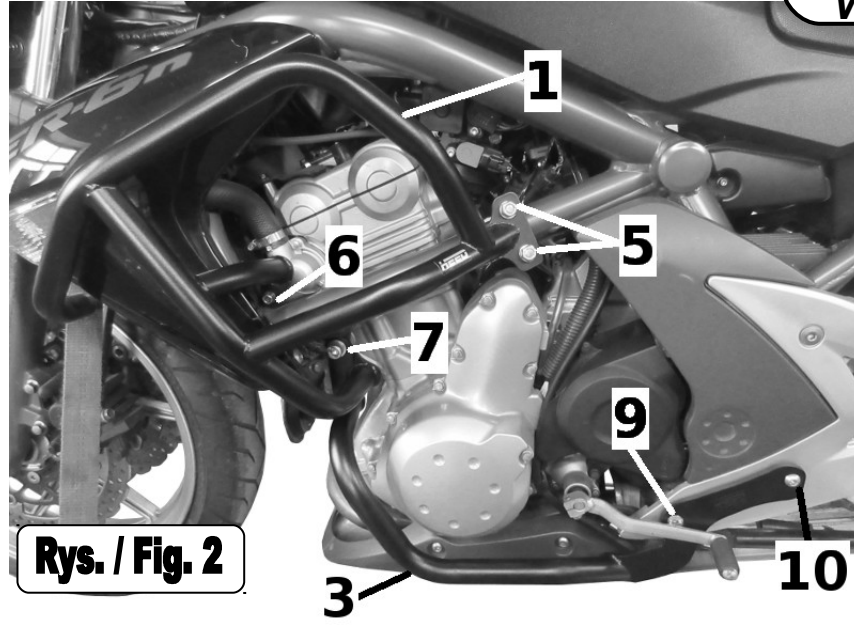
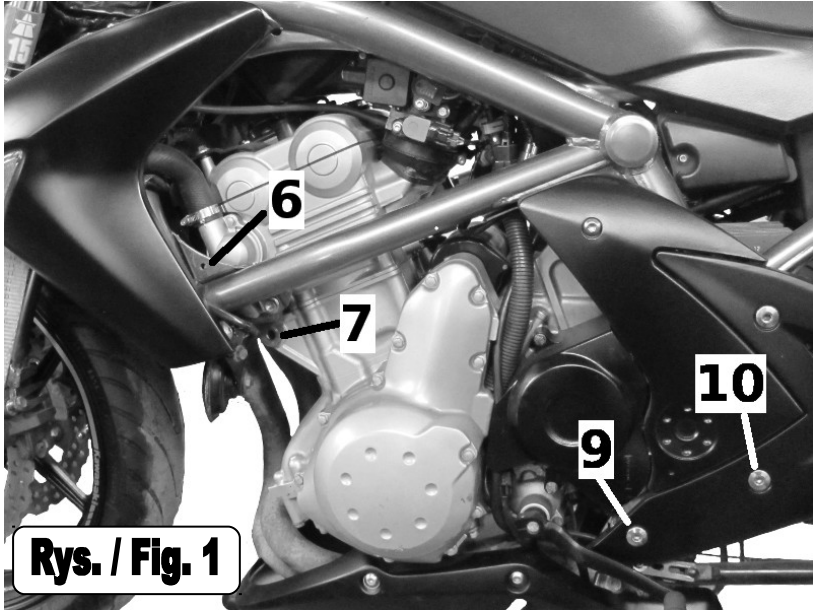
1. Left upper piping.
2. Right upper piping.
3. Left lower piping.
4. Right lower piping.
5. 2 U clamps.
6. 2 socket head bolts M6x20 mm with washers and nuts.
7. Socket head bolt M10x60 mm with washer and nut.
8. Bolt M10x130 mm with washer and 2 nuts.
9. M8x60 mm socket flat head bolt with spacer washer 4 mm.
10. M8x50 mm socket button head bolt with spacer sleeve 8 mm.
11. M8x50 mm socket button head bolt with spacer washer 4 mm.
12. M8x50 mm socket button head bolt with spacer sleeve 8 mm.

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely. Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

1. Unscrew the engine bolt from the left side of the motorcycle (Fig. 1 pt. 7).
2. Install left upper piping (Fig. 2 pt. 1):
 - in the rear part on the U clamp to the motorcycle frame (Fig. 2 pt. 5),
 - in the front upper part screw it by the bolt M6x20mm (Fig. 2 pt. 6) using empty technological hole in motorcycle frame (Fig. 1 pt. 6),
 - in the bottom part leave piping unscrewed, it will be later screwed together with the left bottom piping in place of the engine bolt removed in step 1.
3. Unscrew the engine bolt on the right side as in step 1. Pay attention to the spacer sleeve that is located on the bolt. It must remain on the place after piping is installed (Fig. 3 pt. 11).
4. In the place of bolt unscrewed in step 3 screw the bolt M10x130 mm from the set. The nut should be exchanged for the one delivered with pin in the right socket in the inner part (Fig. 4 pt. 8).
5. Install right upper piping (Fig. 5 pt. 2):
 - in the rear part on the U clamp to the motorcycle frame (Fig. 5 pt. 5),
 - in the front upper part screw it by the bolt M6x20mm using empty technological hole in motorcycle frame (Fig. 5 pt. 6),
 - in the bottom part put the piping on the bolt installed in step 4 and leave unscrewed. It will be installed together with the left bottom piping (Fig. 5 pt. 8).
6. Remove 2 bolts from the left footpeg's rack (Fig. 1 pt. 9 and 10).
7. Install the left bottom piping (Fig. 6 pt. 3):
 - in the rear part screw the piping slightly using M8x50 mm socket button head bolt with spacer sleeve 8 mm in place of bolt removed in step 6 (Fig. 6 pt. 10),
 - place the piping's bracket behind the gear shift lever in a way showed on Fig. 6,
 - in the front part screw it together with the bottom handle of the upper piping using the bolt M10x60mm with nut on place of engine bolt removed in step 1 (Fig. 2 pt. 7),
 - in the rear part screw the lower piping using M8x60 mm socket flat head bolt with spacer washer 4 mm from the set in place of bolt removed in step 6 (Fig. 7 pt. 9).
8. Similarly to step 6 remove 2 bolts from the right footpeg's rack.
9. Install the right bottom piping (Fig. 5 pt. 4):
 - in the front side put the piping on the pin installed in step 4 and fix it by the nut. (During fixing the nut hold it by screwdriver as shown in the Fig. 9 pt. 8. If it is necessary screw the bolt in or unscrew it from the inner nut).
 - in the rear part screw the piping in place of bolts removed in step 8 using socket button head bolts from the set - M8x50 mm with spacer washer 4 mm (Fig. 5 and 8 pt. 11) and M8x50 mm with spacer sleeve 8 mm (Fig. 5 and 8 pt. 12).
10. Tighten all the bolts fixing the crash bars.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

Kawasaki ER-6n



Kawasaki ER-6n

