

KTM 1290 Super Duke

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe
2. Orurowanie prawe
3. Uchwyt przedni lewy
4. Śruba M10x30mm z podkładką
5. 2 Śruby M10x70mm
6. 2 Śruby M10x105mm z tulejkami dystansowymi 62mm
7. Uchwyt przedni prawy
8. Śruba M8x25mm z podkładką
9. Śruba M8x60mm z tulejką dystansową 32mm
10. Łącznik rurowy
11. 2 Śruby M10x30mm z podkładkami

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Wykręcić 2 śruby silnikowe z lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 5 i 6)
2. Przykręcić uchwyt przedni lewy (Rys. 3 pkt. 3) śrubą M10x30mm z podkładką (Rys. 3 pkt. 4) w pusty otwór technologiczny w bloku silnika (Rys. 2 pkt. 4).
3. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 4 pkt. 1):
 - w górnej części przykręcić śrubą M10x70mm w miejscu usuniętej w kroku 1 śruby silnikowej (Rys. 4 pkt. 5),
 - w środkowej części przykręcić śrubą M10x105mm z tulejką dystansową 62mm w miejscu usuniętej w kroku 1 śruby silnikowej (Rys. 4 pkt. 6).
4. Wykręcić 2 śruby silnikowe z prawej strony motocykla (Rys. 5 pkt. 5 i 6).
UWAGA! Nie wykręcać śrub z lewej i prawej strony motocykla jednocześnie!
5. Przykręcić uchwyt przedni prawy (Rys. 1 i 6 pkt. 7) z tyłu śrubą M8x25mm z podkładką (Rys. 1 i 6 pkt. 8) w pusty otwór technologiczny (Rys. 5 pkt. 8) oraz z przodu śrubą M8x60mm z tulejką dystansową 32mm (Rys. 1 i 6 pkt. 9) w pusty otwór technologiczny (Rys. 5 pkt. 9) w przedniej części silnika.
6. Zainstalować prawe orurowanie (Rys. 6 pkt. 2):
 - w górnej części przykręcić śrubą M10x70mm w miejscu usuniętej w kroku 4 śruby silnikowej (Rys. 6 pkt. 5),
 - w środkowej części przykręcić śrubą M10x105mm z tulejką dystansową 62mm w miejscu usuniętej w kroku 4 śruby silnikowej (Rys. 6 pkt. 6).
7. Zainstalować łącznik rurowy (Rys. 7 pkt. 10) pomiędzy przednimi uchwytami orurowania (zainstalowanymi w krokach 2 i 5) jednocześnie łącząc z nimi lewe i prawe orurowanie za pomocą 2 śrub M10x30mm (Rys. 7 pkt. 11).
8. Dokręcić wszystkie śruby docelowo.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

KTM 1290 Super Duke

EN

The set includes:

1. Left piping
2. Right piping
3. Left front handle
4. M10x30mm bolt with washer
5. 2 M10x70mm bolts
6. 2 M10x105mm bolts with 62mm spacer sleeves
7. Right front handle
8. M8x25mm bolt with washer
9. M8x60mm bolt with 32mm spacer sleeve
10. Pipe connector
11. 2 M10x30mm bolts with washers

Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

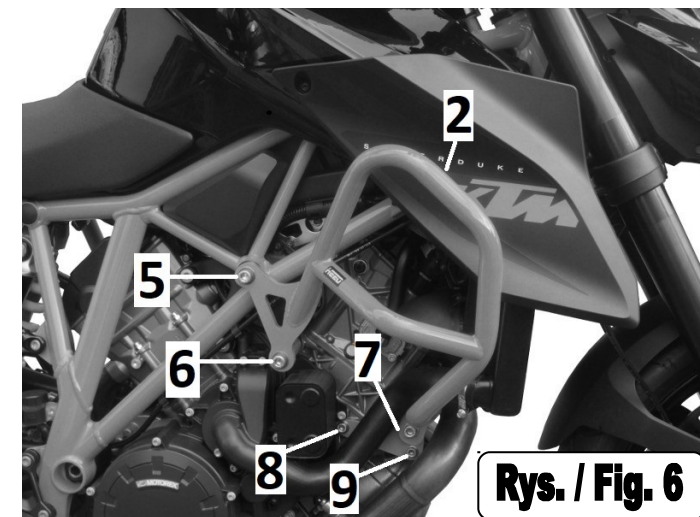
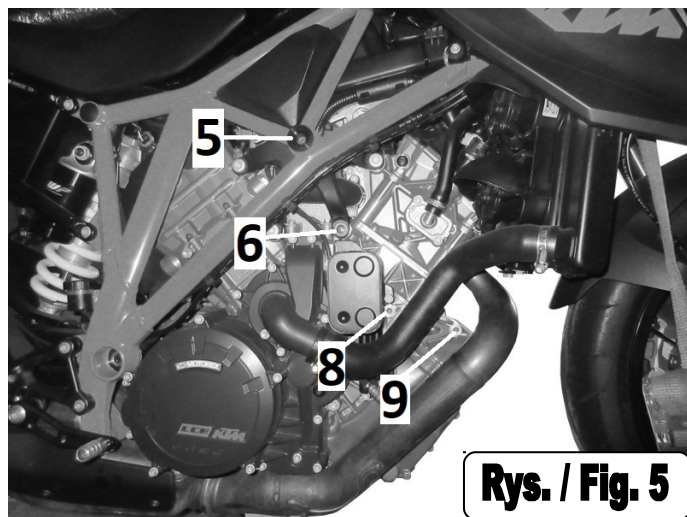
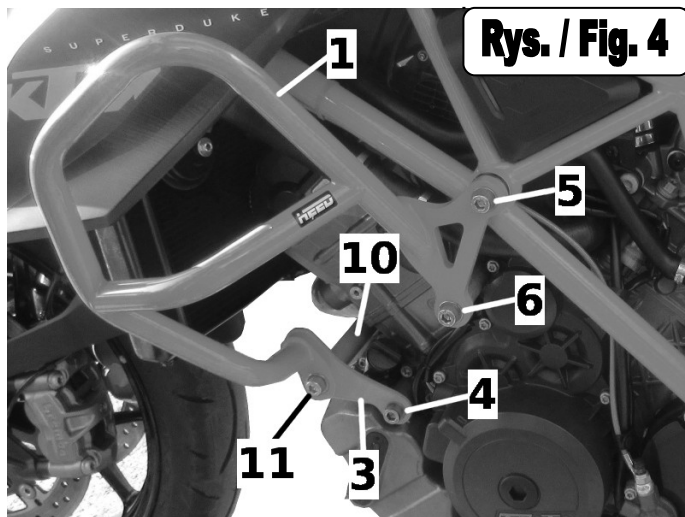
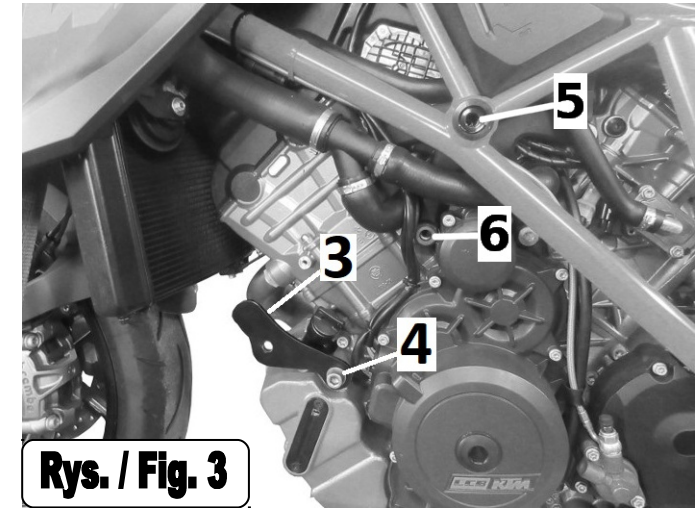
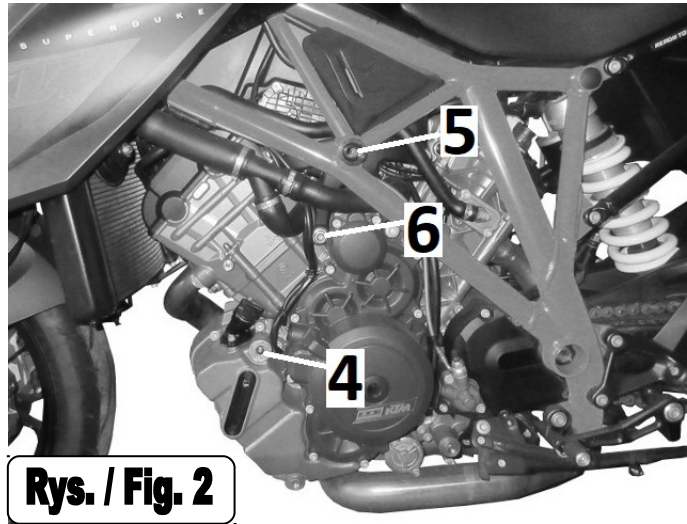
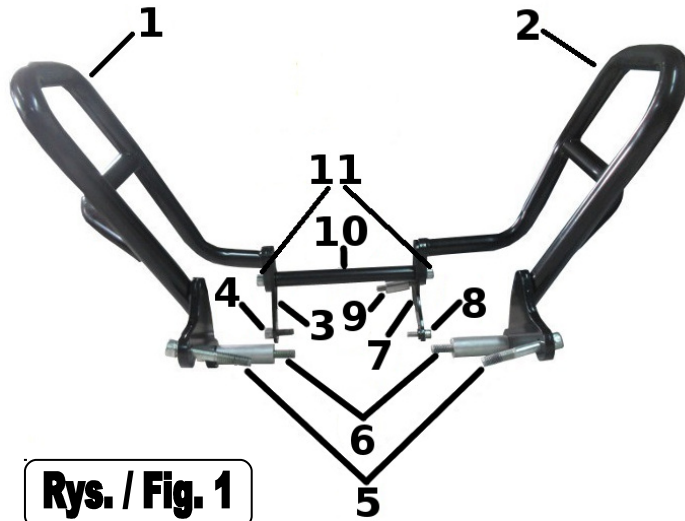
Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

1. Remove 2 engine bolts from the left side of motorcycle (Fig. 2 pt.5 and 6).
2. Screw left front handle (Fig. 3 pt. 3) with M10x30mm bolt with washer (Fig. 3 pt. 4) in empty technological hole (Fig. 2 pt. 4) in the front side of motorcycle.
3. Install left piping (Fig. 4 pt. 1):
 - in the upper side use M10x70mm bolt in place of removed in step 1 engine bolt (Fig.4 pt.5),
 - in the center side use M10x105mm bolt with 62mm spacer sleeve in place of removed in step 1 engine bolt (Fig. 4 pt. 6).
4. Remove 2 engine bolts from the right side of motorcycle (Fig. 5 pt. 5 and 6).
WARNING! Do not remove bolts from the left and right side at the same time!
5. Screw right front handle (Fig. 1 and 6 pt. 7) in the rear part with M8x25mm bolt with washer (Fig. 1 and 6 pt. 8) in an empty technological hole (Fig. 5 pt. 8) and in front part screw M8x60mm bolt with 32mm spacer sleeve (Fig.1 and 6 pt. 9) in empty technological hole (Fig.5 pt. 9) in the front side of engine.
6. Install right piping (Fig. 6 pt. 2):
 - in the upper side use M10x70mm bolt in place of engine bolt removed in step 4 (Fig. 6 pt. 5),
 - in the center side use M10x105mm bolt with 62mm spacer sleeve in place of engine bolt removed in step 4 (Fig. 6 pt. 6).
7. Install pipe connector (Fig. 7 pt. 10) between front piping handles (installed in steps 2 and 5) and connect left and right piping with it at the same time by screwing 2 M10x30mm bolts (Fig. 7 pt. 11).
8. Tighten all the bolts and nuts holding the piping.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

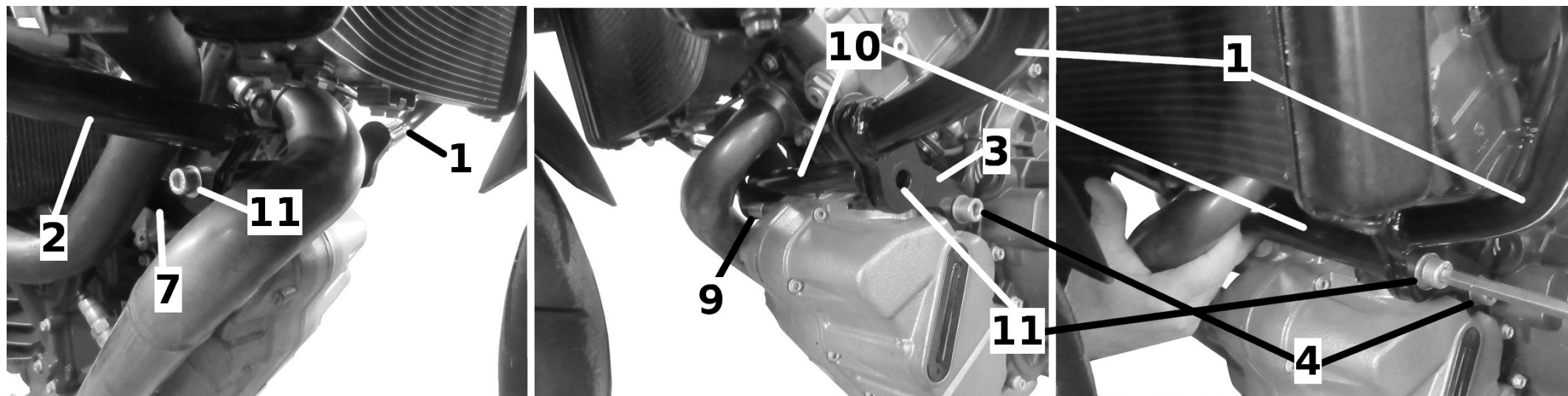
Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

KTM 1290 Super Duke



Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

KTM 1290 Super Duke



Rys. / Fig. 7