

KTM DUKE 390

PL

W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie prawe.
2. Orurowanie lewe.
3. Szpilka silnikowa M10x190 mm wraz z podkładkami i nakrętką.
4. Tulejka dystansowa 24 mm.
5. Tulejka dystansowa 14 mm.
6. 2 śruby M8x 45 mm z tulejkami dystansowymi 16 mm i podkładkami.
7. 2 śruby M8x 40 mm z tulejkami dystansowymi 10 mm i podkładkami.

EN

The set includes:

1. Right piping.
2. Left piping.
3. Engine bolt M10x190 mm with washers and nut.
4. Spacer sleeve 24 mm.
5. Spacer sleeve 14 mm.
6. 2 bolts M8x 45 mm with spacer sleeves 16 mm and nuts.
7. 2 bolts M8x 40 mm with spacer sleeves 10 mm and nuts.



www.heed.com.pl

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Wykręcić 2 śruby silnikowe i szpilkę silnikową z prawej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 3 i 6).
2. Zainstalować prawe orurowanie (Rys. 1,4 i 5 pkt. 1):
 - w górnej części użyć 2 śrub M8x45 mm z tulejkami dystansowymi 16 mm oraz podkładkami w miejscu śrub wykręconych w kroku 1 (Rys. 1,4 i 5 pkt. 6),
 - w dolnej części orurowanie przymocować za pomocą nowej szpilki silnikowej M10x190 mm (Rys. 1,4 i 5 pkt. 3) z tulejką dystansową 24 mm (Rys. 1 i 4 pkt. 4) i podkładką w miejscu usuniętej w kroku 1 szpilki silnikowej.
3. Wykręcić 2 śruby silnikowe po lewej stronie motocykla (Rys. 3 pkt. 7).
4. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 1 pkt. 2):
 - w górnej części użyć 2 śrub M8x40 mm z tulejkami dystansowymi 10 mm oraz podkładkami w miejscu śrub wykręconych w kroku 3 (Rys. 1 pkt. 7),
 - w dolnej części orurowanie założyć na zainstalowaną w kroku 2 szpilkę silnikową M10x190 mm (Rys. 1 i 3 pkt. 3) uprzednio umieszczając na niej tulejkę dystansową 14 mm (Rys. 1 pkt. 5) i przykręcić nakrętką z podkładką.
5. Dokręcić docelowo wszystkie śruby trzymające orurowanie.

EN

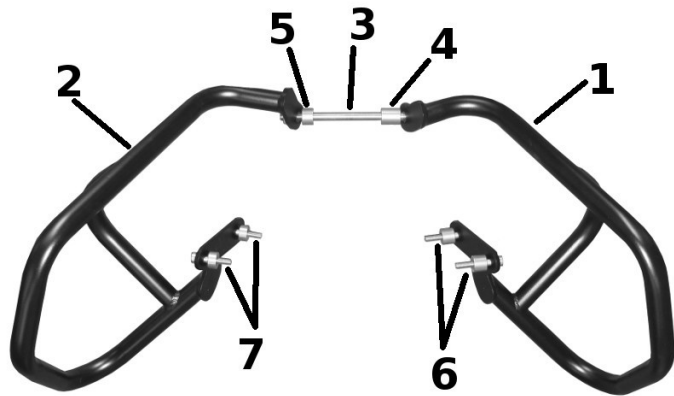
Piping should be installed only by a qualified person.

Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

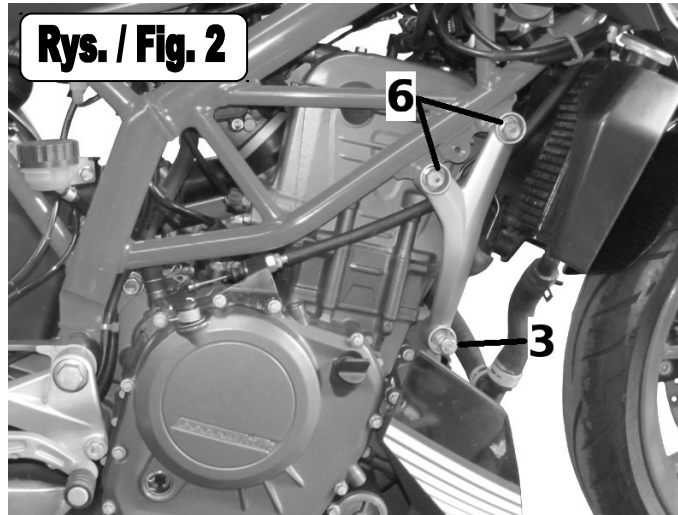
During installation it is recommended to set up piping freely.

1. On the right side remove 2 engine bolts and 1 long engine bolt (Fig. 2 pt. 3 i 6).
2. Install right piping (Fig. 1,4 i 5 pt. 1):
 - in the upper part use 2 bolts M8x45 mm with spacer sleeves 16 mm and washers in place of bolts removed in step 1 (Fig. 1,4 i 5 pt. 6),
 - in lower part fix it using new longer engine bolt M10x190 mm (Fig. 1,4 i 5 pt. 3) with spacer sleeve 24 mm (Fig. 1 i 4 pt. 4) and washer in place of longer engine bolt removed in step 1.
3. Remove 2 engine bolts on the left side of the motorcycle (Fig. 3 pt. 7).
4. Install left piping (Fig. 1 pt. 2):
 - in the upper part use 2 bolts M8x40 mm with spacer sleeves 10 mm and washers in place of bolts removed in step 3 (Fig. 1 pt. 7),
 - in lower part put it on installed in step 2 longer engine bolt M10x190 mm (Fig. 1 i 3 pt. 3) previously placing on the bolt spacer sleeve 14 mm (Fig. 1 pt. 5) and screw it using nut and washer.
5. Tighten all the bolts holding the piping.

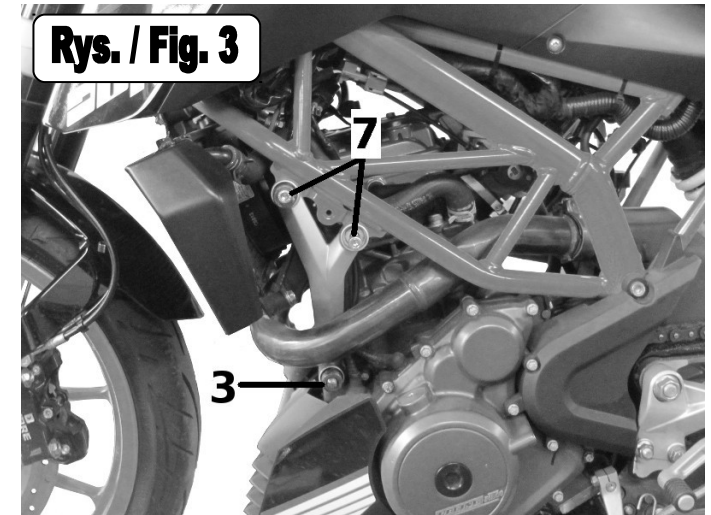
KTM DUKE 390



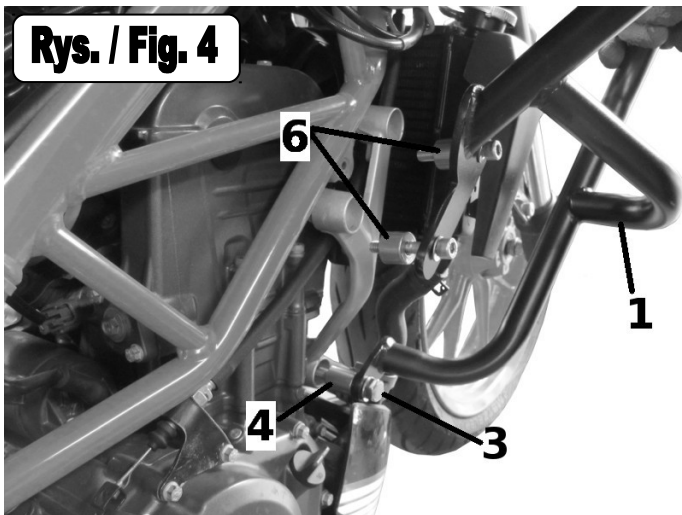
Rys. / Fig. 1



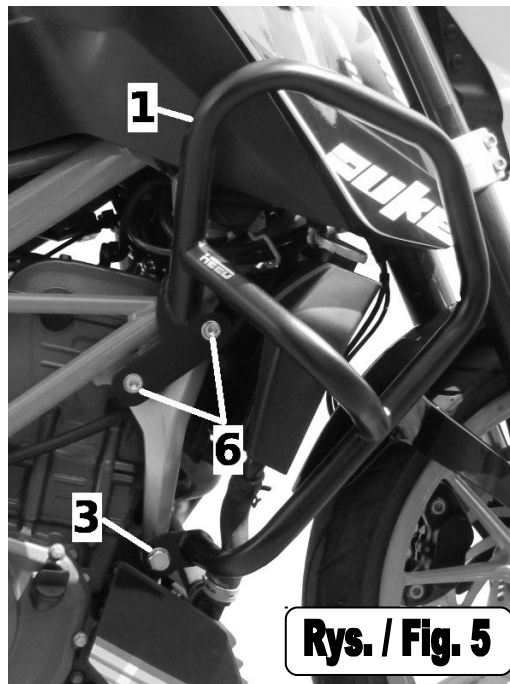
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4



Rys. / Fig. 5