

# Triumph Tiger 1050

## W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe.
2. Orurowanie prawe.
3. Orurowanie dolne lewe.
4. Wspornik górny.
5. 2 śruby M8x55 mm z podkładkami i nakrętkami.
6. Śruba imbusowa M8x35 mm z podkładkami i nakrętką.
7. Śruba imbusowa M10x40 mm z podkładkami, nakrętką i podkładką dystansową 5 mm.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji o gmole z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Zdemontować 2 oryginalne śruby przy główce ramy motocykla pod przednią lampą (Rys. 1 pkt. 5).
2. W miejscu usuniętych w kroku 1 śrub zamocować wspornik górny (rys. 1 pkt. 4) używając 2 śrub M8x55 mm z zestawu (Rys. 1 pkt. 5).
3. Zdemontować plastikową osłonę przy chłodnicy z lewej strony motocykla (Rys. 2 pkt. 8) odkręcając trzymając ją śruby (Rys. 2 pkt. 9).
4. Wykręcić 2 śruby mocujące silnik do ramy motocykla (Rys. 3 pkt. 10).
5. Zamontować orurowanie lewe (rys. 4 pkt. 1) przykręcając je oryginalnymi śrubami zdemontowanymi w kroku 4 (Rys. 4 pkt. 10).
6. Kroki 3 i 4 powtórzyć z prawej strony motocykla w celu zamocowania prawej części orurowania (Rys. 4 pkt. 2).
7. Używając śruby M8x35 mm (Rys. 4 i 5 pkt. 6) połączyć prawą (Rys. 5 pkt. 2) i lewą część orurowania (Rys. 5 pkt. 1) ze wspornikiem górnym zainstalowanym w kroku 2 (Rys. 5 pkt. 3).
8. Dokręć wszystkie śruby mocujące gmole.
9. Zamontować ponownie uprzednio zdemontowane plastikowe osłony po obu stronach motocykla (Rys. 2 pkt. 8).
10. Po lewej stronie wykręcić śrubę z ramy motocykla w jego tylnej części (Rys. 2 pkt. 11).
11. Przykręcić po lewej stronie dolne orurowanie (nie występuje po prawej stronie, Rys. 6 pkt. 3):
  - w tylnej części przykręcić je za pomocą oryginalnej śruby wykręconej w kroku 10 (Rys. 6 pkt. 11),
  - w przedniej części przymocować za pomocą śruby M10x40 mm z podkładkami i nakrętką do pustego otworu technologicznego (Rys. 6 pkt. 7). Pomiedzy uchwytem orurowania a blokiem silnika należy na śrubie umieścić dostarczoną w zestawie podkładkę dystansową 5 mm.
12. Dokręcić docelowo śruby dolnego lewego orurowania.

# Triumph Tiger 1050

## The set includes (as shown on pictures):

1. Left piping.
2. Right piping.
3. Lower left piping.
4. Upper bracket.
5. 2 bolts M8x55 mm with washers and nuts.
6. Socket head bolt M8x35 mm with washers and nut.
7. Socket head bolt M10x40 mm with washers, nut and spacer sleeve 5 mm.

Piping should be installed only by a qualified person.

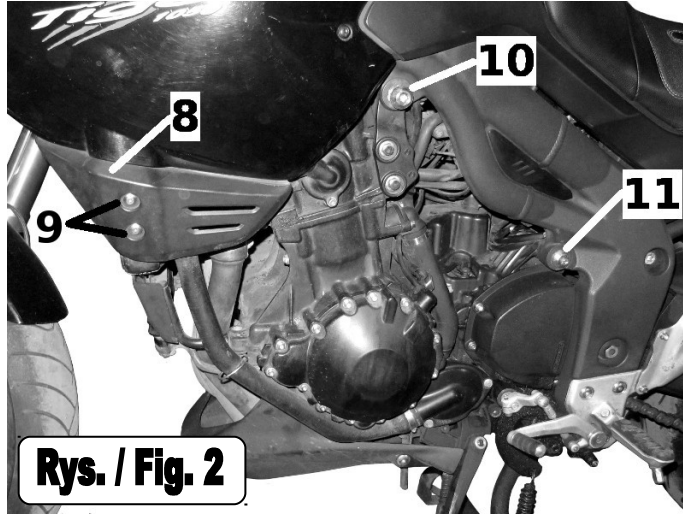
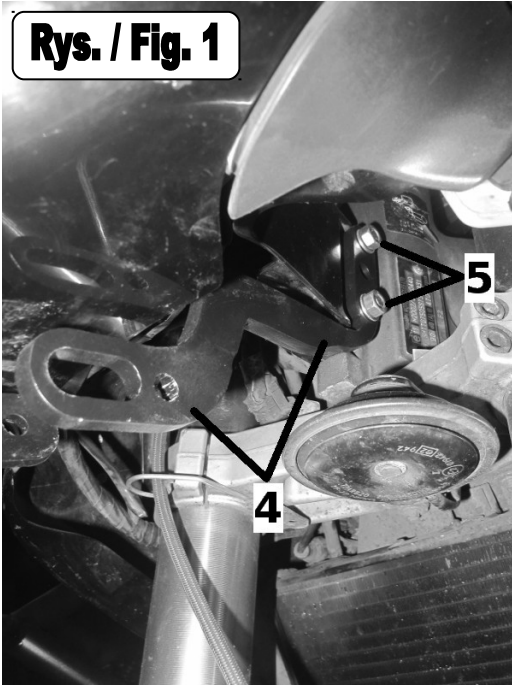
Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping.

During installation it is recommended to set up piping freely.

1. Remove 2 original bolts on the frame head under the headlight (Fig. 1 pt. 5).
2. In place of bolts removed in step 1 install upper bracket (Fig. 1 pt. 4) using 2 bolts M8x55 mm from the set (Fig. 1 pt. 5).
3. On the left side of the motorcycle remove plastic cover from cooler (Fig. 2 pt. 8) unscrewing holding it bolts (Fig. 2 pt. 9).
4. Unscrew 2 engine bolts (Fig. 3 pt. 10).
5. Screw the left piping (Fig. 4 pt. 1) using original bolts, which were removed in step 4 (Fig. 4 pt. 10).
6. Steps 3 and 4 repeat on the right side to install the right part of the piping (Fig. 4 pt. 2).
7. Using M8x35 mm bolt (Fig. 4 i 5 pt. 6) connect right (Fig. 5 pt. 2) and left part of the piping (Fig. 5 pt. 1) with the upper bracket installed in step 2 (Fig. 5 pt. 3).
8. Tighten all the piping.
9. Install previously removed plastic covers on both sides of the motorcycle (Fig. 2 pt. 8).
10. On the left rear side unscrew bolt from the motorcycle's frame (Fig. 2 pt. 11).
11. On the left side screw lower piping (it isn't available for right side, Fig. 6 pt. 3):
  - in the rear part screw it using original bolt removed in step 10 (Fig. 6 pt. 11),
  - in the front part screw it to empty technological hole bolt M10x40 mm with washers and nut (Fig. 6 pt. 7). Between piping and engine block place spacer sleeve 5 mm supplied in the set.
12. Tighten bolts holding left lower piping.

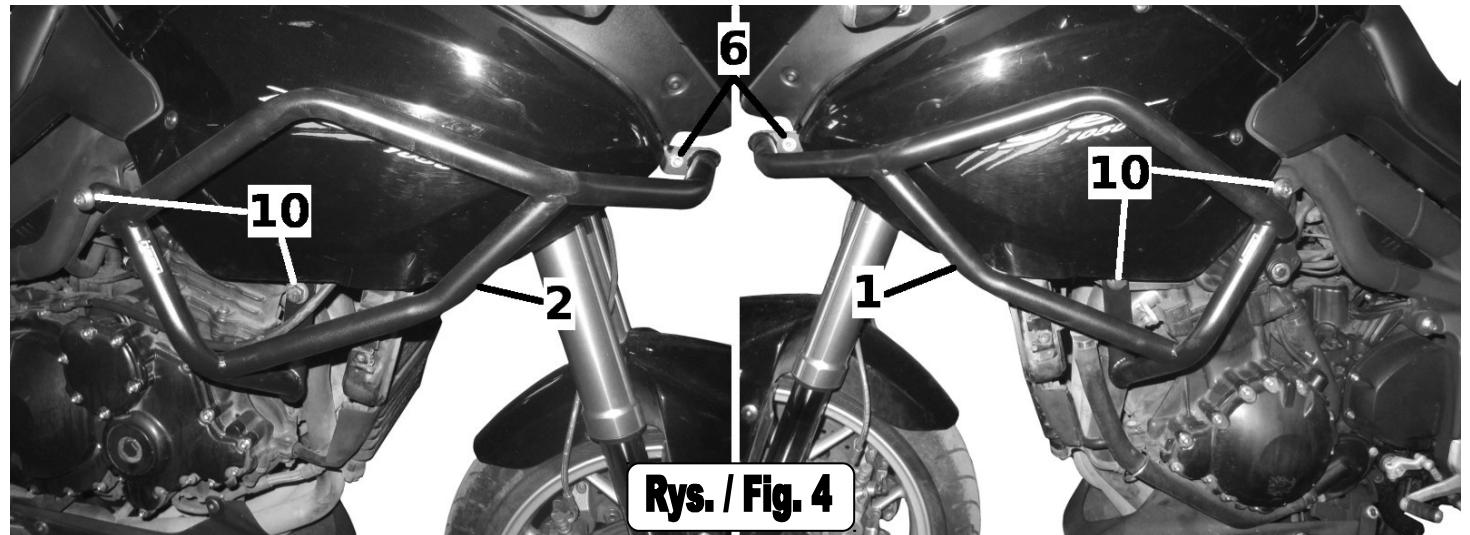
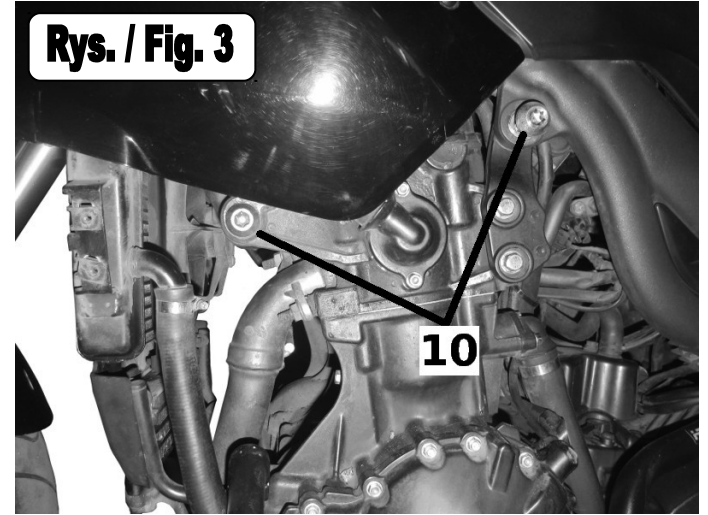
# Triumph Tiger 1050

Rys. / Fig. 1



Rys. / Fig. 2

Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 4

Instrukcja montażu gmoli dla / Crash bars installation instruction for

# Triumph Tiger 1050

