

# MODEL YAMBU0104

PL

## W skład zestawu wchodzi:

1. Orurowanie lewe.
2. Orurowanie prawe.
3. Szpilka silnikowa M10x305 mm z podkładkami i nakrętkami.
4. 2 śruby imbusowe M10x70 mm z podkładkami.
5. 2 śruby imbusowe M10x80 mm z podkładkami.
6. Podkładka M10.

EN

## The set includes:

1. Left piping.
2. Right piping.
3. Engine bolt M10x305 mm with washers and nuts.
4. 2 socket head bolts M10x70 mm with washers.
5. 2 socket head bolts M10x80 mm with washers.
6. M10 washer.

PL

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarty podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania. Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo.

1. Usunąć szpilkę silnikową w tylnej części silnika (Rys. 1 i 2 pkt. 3).
  2. W miejscu usuniętej w kroku 1 szpilki silnikowej zainstalować szpilkę silnikową M10x305 mm z zestawu.
  3. Wykręcić 2 śruby silnikowe z lewej strony motocykla (Rys. 1 pkt. 4 i 5).
  4. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 3 pkt. 1):
    - w tylnej części założyć orurowanie na szpilkę silnikową zainstalowaną w kroku 2 (Rys. 3 i 4 pkt. 3) i delikatnie przykręcić nakrętką. Oprócz podkładki pod nakrętkę należy umieścić dodatkową podkładkę pomiędzy orurowaniem a silnikiem (Rys. 4 pkt. 6),
    - w przedniej górnej części użyć w miejscu po wykręconej w kroku 3 śrubie silnikowej śruby M10x70 mm z zestawu (Rys. 3 pkt. 4),
    - w górnej tylnej części użyć w miejscu po wykręconej w kroku 3 śrubie silnikowej śruby M10x80 mm z zestawu (Rys. 3 pkt. 5).
  5. Analogicznie do kroku 3 wykręcić 2 śruby silnikowe z prawej strony (Rys. 2 pkt. 4 i 5).
- UWAGA! Nie wolno jednocześnie wykręcać śrub silnikowych po obu stronach motocykla.**
6. Analogicznie do kroku 4 zainstalować prawe orurowanie (Rys. 5), z tą różnicą, że przy dolnym mocowaniu (Rys. 5 pkt. 3) nie dajemy dodatkowej podkładki.
  7. Dokręcić docelowo wszystkie śruby i nakrętki mocujące orurowanie.

EN

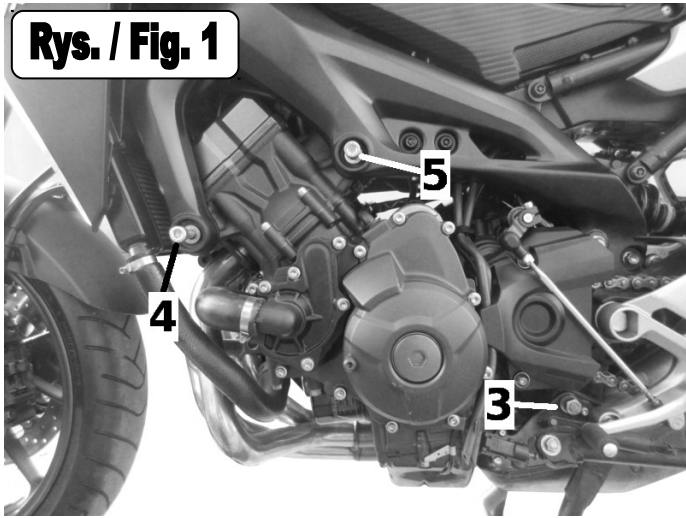
Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they doesn't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

1. Remove engine bolt in the rear part of the engine (Fig. 1 and 2 pt. 3).
  2. In place of removed in step 1 engine bolt place the engine bolt M10x305 mm from the set.
  3. Remove 2 engine bolts on the left side of the motorcycle (Fig. 1 pt. 4 and 5).
  4. Install left piping (Fig. 3 pt. 1):
    - in the rear part place them on installed in step 2 engine bolt (Fig. 3 and 4 pt. 3) and screw it slightly by the nut. Except the washer placed under the nut place additional washer on the bolt between crash bars bracket and the engine (Fig. 4 pt. 6).
    - in front upper part use M10x70 mmbolt in place of removed in step 3 engine bolt (Fig. 3 pt. 4),
    - in rear upper part use M10x80 mmbolt in place of removed in step 3 engine bolt (Fig. 3 pt. 5).
  5. Similarly to step 3 remove 2 engine bolts on the right side of the motorcycle (Fig. 2 pt. 4 and 5).
- Attention! Removing engine bolts on both sides of the motorcycle at the same time is forbidden.**
6. Similarly to step 4 install right part of the piping (Fig. 5). This time under the lower bracket (Fig. 5 pt. 3) don't use additional washer.
  7. Tighten all the bolts and nuts fixing the crash bars.

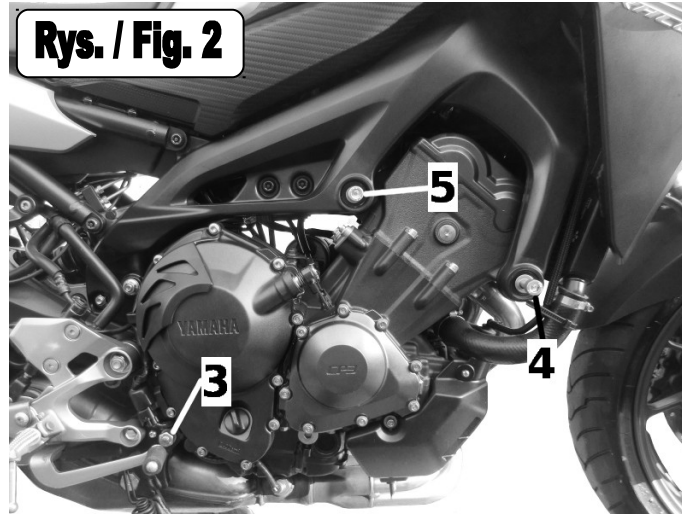
[www.heed.com.pl](http://www.heed.com.pl)

# MODEL YAMBU0104

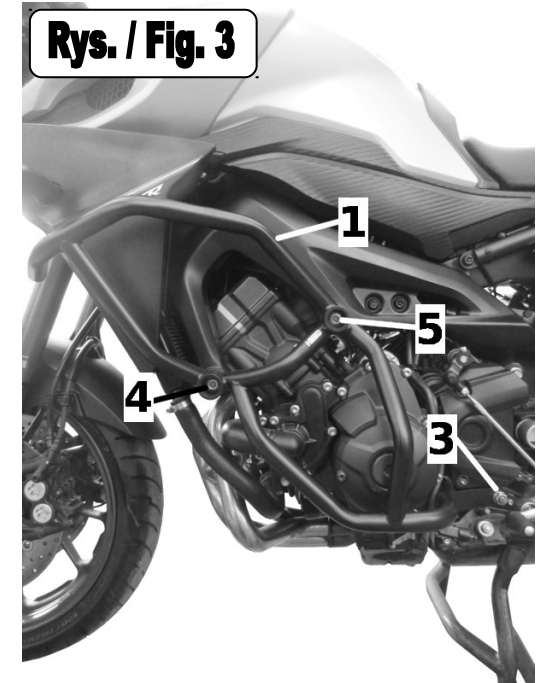
Rys. / Fig. 1



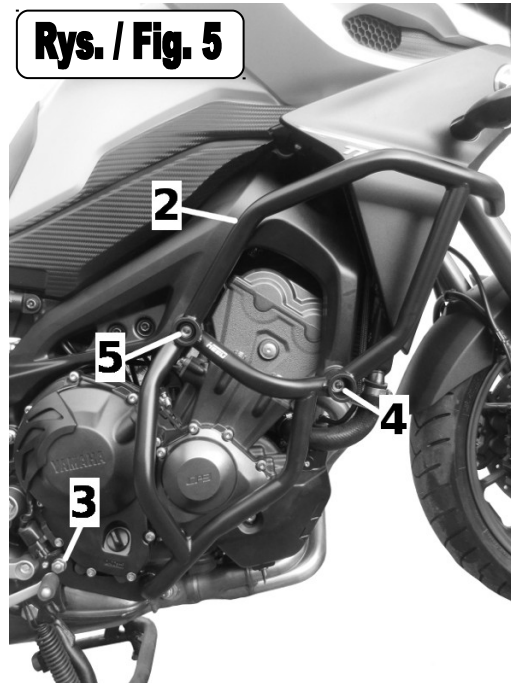
Rys. / Fig. 2



Rys. / Fig. 3



Rys. / Fig. 5



Rys. / Fig. 4

