

Yamaha MT-125

W skład zestawu wchodzi (Rys. 1):

1. Prawe orurowanie.
2. Lewe orurowanie.
3. Śruba M10x130mm z 2 podkładkami i nakrętką.
4. Uchwyt dolny.
5. 2 Śruby M8x40mm z tulejką dystansową 8mm.
6. Śruba M10x120mm z 2 podkładkami i nakrętką.
7. Śruba M8x30mm z 2 podkładkami i nakrętką.
8. 2 Śruby M8x40mm z tulejką dystansową 8mm.
9. Śruba M8x25mm z 2 podkładkami i nakrętką.

Orurowanie powinno być zakładane tylko przez osobę wykwalifikowaną. Należy zwrócić szczególną uwagę na wiązki elektryczne, przewody hamulcowe oraz przewody gumowe chłodzenia silnika tak, aby nie były przyciśnięte lub nie tarte podczas eksploatacji z powodu źle przeprowadzonego montażu orurowania.

Całość orurowania założyć swobodnie dopiero na końcu skręcić docelowo. Do zabezpieczenia połączeń gwintowanych wszystkich śrub i nakrętek zaleca się użycie średnio demontowalnego kleju do gwintów (np. „Loctite”).

1. Usunąć fragment plastikowej osłony silnika z prawej strony (Rys. 2 pkt. 10).
2. Zdemontować śrubę silnikową, trzymającą silnik od spodu (Rys. 3 i 4 pkt. 3). Aby uzyskać lepszy dostęp konieczne może być poluzowanie uchwytu trzymającego rurkę przelewową z prawej strony (Rys. 3 pkt. 11).
3. Zainstalować uchwyt dolny (Rys. 5 pkt. 4) przykręcając go śrubą M10x130mm z 2 podkładkami i nakrętką (Rys. 5 pkt. 3) w miejscu śruby usuniętej w kroku 2.
4. Wykręcić śruby trzymające set z prawej i lewej strony (Rys. 3 i 5 pkt. 12).
5. Zainstalować prawe orurowanie (Rys. 6 pkt. 1):
 - w tylnej części w miejscu 2 usuniętych w kroku 4 śrub seta, przykręcić 2 śrubami M8x40mm z tulejką dystansową 8mm z zestawu (Rys. 6 pkt. 5),
 - w przedniej części, w pustym otworze technologicznym w silniku (Rys. 5 pkt. 6), przykręcić śrubą M10x120mm z 2 podkładkami i nakrętką z zestawu (Rys. 6 pkt. 6),
 - w dolnej części do uchwytu dolnego (Rys. 6 pkt. 4) przykręcić śrubą M8x30mm z 2 podkładkami i nakrętką z zestawu (Rys. 6 pkt. 7).
6. Zainstalować lewe orurowanie (Rys. 9 i 10 pkt. 2):
 - w tylnej części w miejscu 2 usuniętych w kroku 4 śrub seta, przykręcić 2 śrubami M8x40mm z tulejką dystansową 8mm z zestawu (Rys. 8 pkt. 8),
 - w przedniej części przykręcić śrubą M8x25mm z 2 podkładkami i nakrętką z zestawu do uchwytu prawego orurowania (Rys. 6 i 9 pkt. 9),
 - w dolnej części założyć na zainstalowaną w kroku 5 śrubę uchwytu dolnego (Rys. 10 pkt. 7) i przykręcić nakrętką.
7. Dokręcić wszystkie śruby orurowania.
8. Założyć na miejsce fragment plastikowej osłony silnika usuniętej w kroku 1.

Po przejechaniu 50 km zalecane jest sprawdzenie poprawności dokręcenia wszystkich śrub.

Yamaha MT-125

The set includes (Fig. 1):

1. Right piping.
2. Left piping.
3. M10x130mm bolt with 2 washers and nut.
4. Lower bracket.
5. 2 bolts M8x40mm with 8mm spacer sleeves.
6. M10x120mm bolt with 2 washers and nut.
7. M8x30mm bolt with 2 washers and nut.
8. 2 bolts M8x40mm with 8mm spacer sleeves.
9. M8x25mm bolt with 2 washers and nut

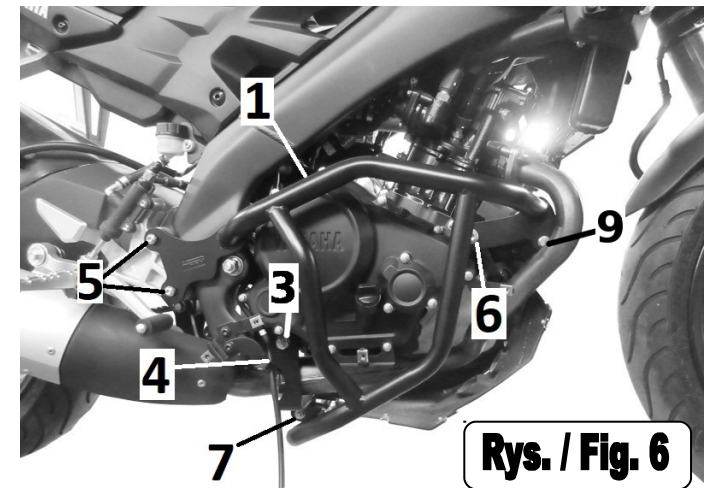
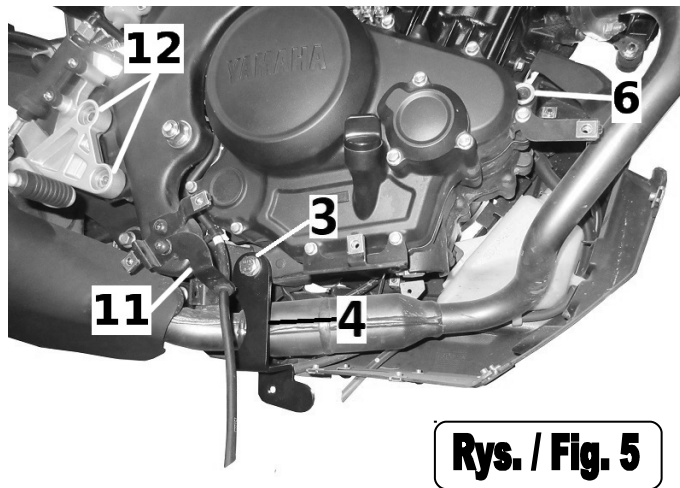
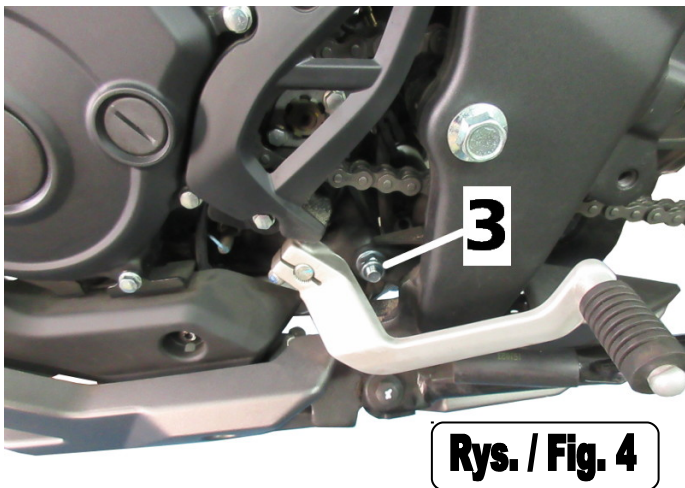
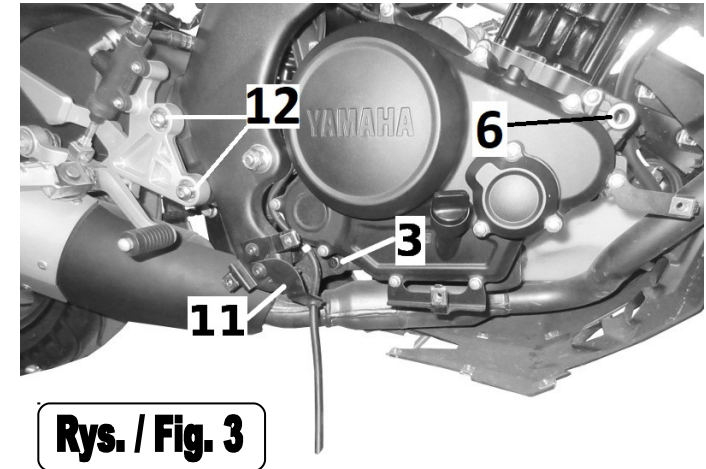
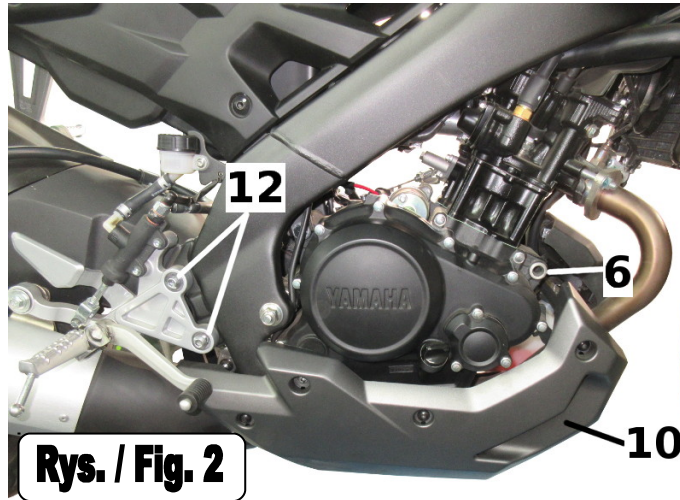
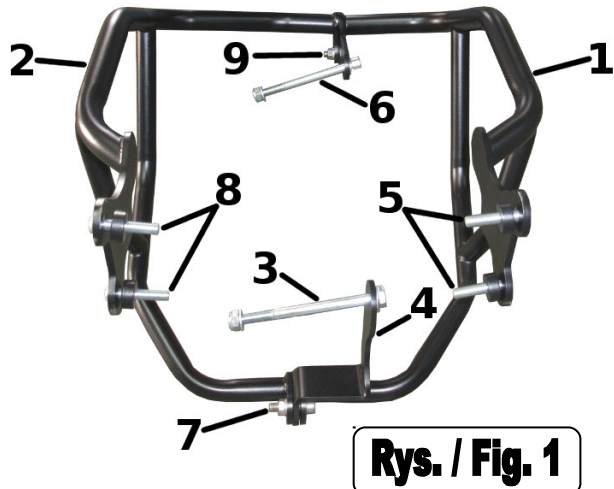
Piping should be installed only by a qualified person. Pay particular attention to the electric beams, brake hoses and rubber hoses for engine cooling, so that they are not pinched or they don't chafe during operation due to wrong installation of piping. During installation it is recommended to set up piping freely.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

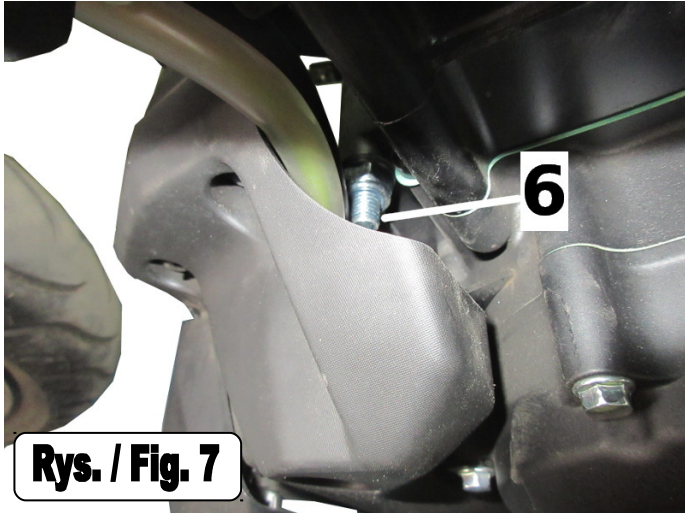
1. Remove right part of plastic engine cover (Fig. 2 pt. 10)
2. Unscrew engine bolt which holds the engine from bottom (Fig.3 and 4 pt. 3). To have better access to this bolt, it can be necessary to loose on the right side a handle which holds overflow pipe (Fig. 3 pt. 11).
3. Install lower bracket (Fig. 5 pt. 4) screwing it by M10x130mm bolt with 2 washers and nut from the set (Fig. 5 pt. 3) in place of bolt removed in step 2.
4. Unscrew bolts which hold rear footpeg rack on left and right side of the motorcycle (Fig. 3 and 5 pt. 12).
5. Install right piping (Fig. 6 pt. 1):
 - in the rear part, in place of 2 bolts removed in step 4, screw 2 M8x40mm bolts with 8 mm spacer sleeves from the set (Fig. 6 pt. 5),
 - in the front part, in empty technological hole (Fig. 3 and 5 pt. 6) screw M10x120mm bolt with 2 washers and nut from the set (Fig. 6 pt. 6),
 - in the lower part screw it by M8x30mm bolt with 2 washers and nut from the set (Fig.6 pt.7) to the lower piping's bracket (Fig. 6 pt. 4).
6. Install left piping (Fig. 9 and 10 pt. 2):
 - in the rear part, in place of 2 bolts removed in step 4 screw 2 M8x40mm bolts with 2 8mm spacer sleeves from the set (Fig. 8 pt. 8),
 - in the front part screw it by M8x25mm bolt with 2 washers and nut to the right piping (Fig. 6 and 9 pt. 9),
 - in the lower side put piping on installed in step 5 lower bracket's bolt (Fig. 10 pt. 7) and screw it with nut.
7. Tighten all the bolts.
8. Install on place part of plastic engine cover removed in step 1.

After 50 km it is recommended to control, if all bolts are tightened correctly.

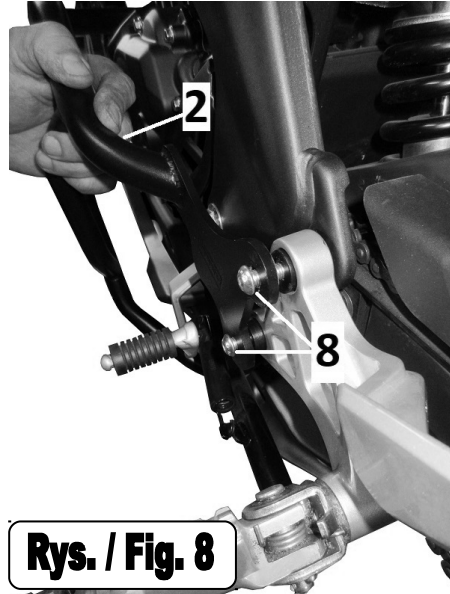
Yamaha MT-125



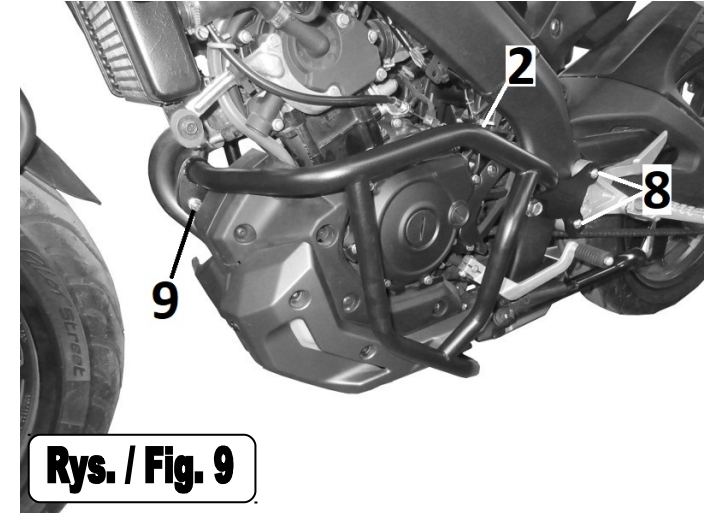
Yamaha MT-125



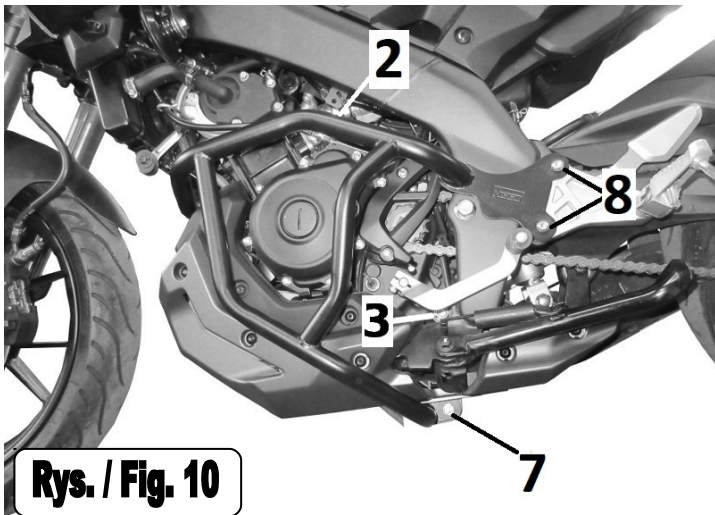
Rys. / Fig. 7



Rys. / Fig. 8



Rys. / Fig. 9



Rys. / Fig. 10